



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА





ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА





Содержание

Меры предосторожности	3
Срок службы	4
Правильный выбор рукава	5
Описание используемых символов	6
Классификация применения рукавов	8
Группы промышленных рукавов	9
Рукава для перекачки нефтепродуктов	9
Рукава для подачи пара	19
Рукава для кислотных растворов и химических веществ	23
Рукава для пищевых применений	31
Рукава для воды и воздуха	39
Рукава для гранулятов и сухих материалов	45
Техническое обслуживание рукавов	52
Хранение	54
Помощник в подборе рукавов	55
Система рейтинга химической совместимости Gates	56
Таблица химической совместимости	57



Меры предосторожности

Gates Europe N.V. рекомендует использовать промышленные рукава так, как описано в этом каталоге. Проконсультируйтесь с представителем Gates, если планируете использовать рукава не по назначению.



В любых областях применения данной продукции может быть потенциальный риск вреда здоровью и порчи имущества, и потребитель является ответственным за обеспечение адекватных мер безопасности. Поставщик должен предоставить потребителю инструкции с указанием информации о безопасном использовании продукции, а также предупредить о последствиях несоблюдения такой инструкции. В случае повреждения рукавов в условиях чрезмерно высокого давления, использования вредных и агрессивных химикатов, веществ с высокой температурой, взрывчатых или огнеопасных веществ, возможны серьезные ранения или повреждение имущества вследствие воздействия оторванных соединений и рукавов, выбросов под высоким давлением или на высоких скоростях, химического воздействия, воздействия высоких температур, взрывов и пожаров.

При использовании рукавов в условиях повышенного риска рекомендуется производить регулярные проверки источников риска. Рукава с очевидными повреждениями должны быть заменены и уничтожены. Проверки должны включать осмотры состояния внутренней трубки и оболочки рукавов, надежность соединения муфт на предмет протеканий и смещения муфт, а также осуществляться пробные испытания.

ВАЖНО

Gates рекомендует только те области использования изделий, которые содержатся в документации по продукции Gates. Gates не несет никакой ответственности за свои изделия, если они были использованы не по назначению, для которого они разработаны.

Срок службы

Все резиновые изделия, включая промышленные рукава, имеют ограниченный срок эксплуатации. Если был выбран правильный рукав для определенного применения, то на срок службы могут негативно повлиять различные условия, такие как:

- воздействие внешних факторов, таких как скручивание, изгибы, растяжение, раздавливание или абразивное истирание
- воздействие давления, превышающего указанное рабочее давление, или высокого импульсного давления
- воздействие температуры, превышающей указанную рабочую температуру
- неправильное использование или воздействие агрессивных жидкостей или газов, которые не предусмотрены при надлежащем использовании

1. **Внешние разрушающие факторы** – Рукава не должны находиться там, где они могут подвергаться переезду оборудованием или растяжению. Рукава не должны быть изогнуты больше, чем рекомендуемый минимальный радиус. Это может привести к излому рукава или снижению сопротивления напору. Рукава большого диаметра могут потребовать дополнительной опоры для снижения влияния внешних воздействий.
2. **Давление Рукава и Системы** – При определении и установлении давления рукавов и систем, в которых они используются, необходимо отдельно учитывать характеристики рукавов и систем.
 - Системы (оборудование или область применения) могут иметь несколько разных уровней давления в зависимости от источников давления и импульсов, подаваемых оператором или механическими компонентами.
 - Каждый рукав имеет фиксированные характеристики давления, которое он выдерживает (и как оно применяется) для обеспечения удовлетворительного срока службы.
3. **Высокие температуры** – Допустимые температурные пределы для промышленных рукавов указаны на страницах с характеристиками рукавов. Они указываются для жидкостей и материалов и не должны быть превышены. Высокая температура может очень быстро разрушить структуру резины и уменьшить срок эксплуатации рукава. Там, где внешние температуры превышают нормальную температуру окружающей среды, необходимо обратиться за консультацией к представителю Gates.
4. **Неправильное использование** – Каждый промышленный рукав разработан для определенного применения или взаимосвязанного с ним применения, и не должен использоваться в любых других применениях.
5. **Информация по рукавам** – Обратитесь к последующим страницам каталога, чтобы узнать информацию о конструкции рукавов и их физических характеристиках. Эта информация находится на страницах с данными о рукавах и содержит информацию о рабочем давлении, минимальном радиусе изгиба и величине статической проводимости.
6. **Внутреннее абразивное воздействие** – В применениях, где рукав подвержен сильному абразивному воздействию, его необходимо периодически переворачивать на 90°, чтобы продлить срок эксплуатации. Изготовитель рукава установил, путем разработки и тестирования, рекомендованное рабочее давление для рукава. Покупатель должен сам точно определить давление системы. Для определения статического давления можно использовать обычные измерительные приборы. Импульсное давление сложно измерить, и может потребоваться использование электронных датчиков для замера импульсного давления. Кроме того, величина импульсного давления зависит от очень многих факторов, поэтому обычно требуются испытания, для получения актуальных измерений. Если в системе возникают сильные скачки давления при нормальной работе или есть вероятность не нормальной работы системы, то требуется провести измерение величины импульсов. Рукав для системы подбирается с учетом рекомендуемого рабочего давления рукава и всех уровней давления системы, согласно принятым принципам конструирования.



Правильный выбор рукава

Правильный выбор рукавов - это первый шаг в профилактическом обслуживании. Подбор наиболее подходящего рукава для конкретного применения позволит вам повысить рабочий ресурс изделия и получить оптимальное сочетание цены и качества продукта.

Для правильного выбора рукава используйте аббревиатуру **STAMPED** как подсказку:

S = Size (Размер)	I.D. (Внутренний диаметр) O.D. (Внешний диаметр) Требуется учитывать размер соединения оборудования
T = Temperature (Температура)	Учитывайте внешнюю и внутреннюю температуру, а также воздействие температуры на транспортируемый материал.
A = Application (Применение)	Где будет использоваться рукав? Как будет использоваться рукав? Как часто рукав будет использоваться (постоянно, периодически, редко)? Каковы условия окружающей среды? Специальная конструкция рукава (сопротивление передавливанию)? Требования к электропроводимости? Наличие сложных условий? Необходимость сертификации согласно государственных или отраслевых стандартов? Для следующих применений используйте рукава, которые специально для этого разработаны: • Пар • Сжиженный газ • Наземная заправка самолетов • Агрессивные химические вещества
M = Material being conveyed (Транспортируемый материал)	Название и состояние химиката (ов) - (жидкое, твердое или газообразное, концентрированное) Пищевые продукты Сухой или порошковый материал Жидкости
P = Pressure (Давление)	Какое рабочее давление? Какое максимальное импульсное давление? Наличие вакуума?
E = End requirements (Соединения)	Какой тип резьбовых соединений фитингов?
D = Delivery (Поставка)	Определите какое количество изделий надо поставить и в какие сроки? • Дистрибьюторы могут связаться со службой поддержки продаж • Конечные потребители могут связаться с дистрибьюторами

Объяснение используемых символов

Пиктограммы, обозначающие типы применения рукавов



Пищевые продукты



Пиво, вино



Химические вещества



Холодная вода



Нефть



Гипс, бетон



Молоко



Пар



Вода, Морская вода,
Техническая вода, Грязь, Шлам



Азот



Рукава для продувки



Грануляты, порошки



Охлаждающие жидкости



Цементный порошок, песок



Газ

Объяснение используемых символов



Внутренний диаметр рукава



Минимальный радиус
изгиба



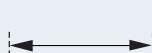
Внешний диаметр рукава



Вес



Толщина стенки рукава



Длина



Максимальное рабочее
давление



Рукав



Минимальное разрывное
давление



Вакуум



Символы соответствия техническим требованиям



FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США) является агентством в структуре Министерства здравоохранения и социальных услуг, состоящие из центров и офисов. FDA ответственно за здравоохранение, обеспечивая безопасность и эффективность лекарств для людей и животных, биологических продуктов, медицинских устройств, национальных поставок продуктов питания, косметики и продуктов, которые излучают радиацию.



Федеральный институт оценки рисков (BfR) действует в сфере защиты здоровья потребителя. В его задачи входит оценка существующих и определение новых рисков для здоровья и составление рекомендаций по сокращению рисков и их информационное обеспечение.



Фармакопея США (USP) является неправительственной организацией, устанавливающей официальные общественные стандарты - дает права на выпуск рецептов на лекарства и другие продукты здравоохранения, которые произведены или продаются в США. USP также устанавливает авторитетные стандарты на пищевые ингредиенты и диетические продукты. USP устанавливает стандарты на качество, чистоту, силу действия и последовательность применения продуктов, являющихся критичными для общественного здоровья.



Рукав, который способен проводить статическое электричество с сопротивлением более 10^3 Ом/м, но менее чем 10^6 Ом/м обозначается картинкой Ω . Объект или устройство способное проводить статическое электричество если его поверхностное сопротивление составляет от 10^4 Ом до 10^9 Ом, измеренное при 23°C и при относительной влажности 50%. Изделия с характеристиками проводимости статического электричества является Антистатическими.



Вещества животного происхождения (ADI) могут стать причиной заболеваний КГЭ, и их необходимо избегать в изделиях, которые могут контактировать с продуктами, предназначенными для употребления в пищу. Материалы покрытия рукавов и другие технологические изделия могут содержать вещества животного происхождения. Gates проверяет состав используемых материалов и может предложить широкий выбор пищевых рукавов, не содержащих веществ животного происхождения.



Классификация применения рукавов

РУКАВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ НЕФТЕПРОДУКТОВ	9
PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Ω	10
PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 16 BAR Ω	11
ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω	12
ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω	13
LONGHORN® AF	14
ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 10 BAR Ω	15
ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ω	16
PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR_WATER_OIL - NBR - DN.. Ω	17
PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω	18
РУКАВА ДЛЯ ПОДАЧИ ПАРА	19
PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Ω - DRAIN AFTER USE	20
PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE	21
PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C Ω	22
РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ	23
PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD - CHEMICAL TRANSFER 16 BAR	24
PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω	25
PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω	26
PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω	27
STALLION®	28
77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL	29
РУКАВА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРИМЕНЕНИЙ	31
PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR	32
PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR	33
PREMIUM™ DAIRY MASTER CRUSH SD - FOOD 10 BAR	34
PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR - STEAM OPEN SYSTEM	35
PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BAR	36
PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR	37
PREMIUM™ BEVERAGE MASTER CRUSH LITE SD - BEER & WINE 16 BAR	38
РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА	39
ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR	40
ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR	41
PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR_WATER - EPDM - DN.. Ω	42
33HB DIVERS' AIR	43
РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ	45
ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR	46
ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR	47
ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR	48
ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR	49
ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR	50
ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR	51

Рукава для перекачки нефтепродуктов





Рукава для перекачки нефтепродуктов

PREMIUM™ FUEL MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	31	6	20	80	133	0,6	40	4110-12001
19	31	6	20	80	133	0,6	61*	4110-12002
25	37	6	20	80	175	0,8	40	4110-12003
25	37	6	20	80	175	0,8	61*	4110-12004
32	44	6	20	80	224	0,9	40	4110-12005
32	44	6	20	80	224	0,9	61*	4110-12006
38	51	6,5	20	80	266	1,2	40	4110-12007
38	51	6,5	20	80	266	1,2	61*	4110-12008
50	66	8	20	80	350	1,6	40	4110-12009
51	67	8	20	80	357	1,6	40	4110-12010
51	67	8	20	80	357	1,6	61*	4110-12011
63	79	8	20	80	441	2,1	40	4110-12012
75	91	8	20	80	525	2,4	40	4110-12013
76	92	8	20	80	532	2,5	40	4110-12014
76	92	8	20	80	532	2,5	61*	4110-12015
100	116	8	20	80	700	3,4	40	4110-12016
102	118	8	20	80	714	3,5	40	4110-12017
102	118	8	20	80	714	3,5	61*	4110-12018
152	172	10	20	80	1050	6,8	40	4110-12019

* 61 м. бухты делаются по заказу

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорный рукав (D) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50%. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761

МАРКИРОВКА НАНЕСЕНИЕМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

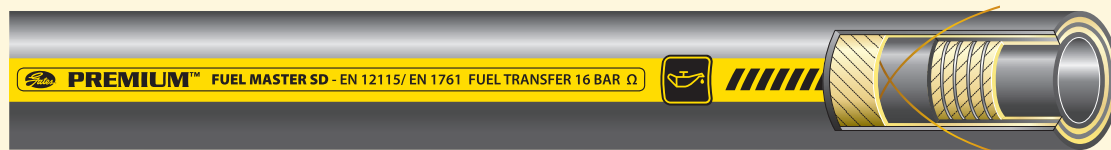
PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 - NBR1 - DIAM mm - 20 BAR Ω- Q - year



PREMIUM™ FUEL MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	31	6	16	64	105	0,7	40	4688-14001
19	31	6	16	64	105	0,7	61*	4688-14002
25	37	6	16	64	138	0,8	40	4688-14003
25	37	6	16	64	138	0,8	61*	4688-14004
32	44	6	16	64	176	1,1	40	4688-14005
32	44	6	16	64	176	1,1	61*	4688-14006
38	51	6,5	16	64	209	1,3	40	4688-14007
38	51	6,5	16	64	209	1,3	61*	4688-14008
50	66	8	16	64	275	2,3	40	4688-14009
51	67	8	16	64	281	2,3	40	4688-14010
51	67	8	16	64	281	2,3	61*	4688-14011
63	79	8	16	64	347	2,9	40	4688-14012
75	91	8	16	64	413	3,3	40	4688-14013
76	92	8	16	64	418	3,3	40	4688-14014
76	92	8	16	64	418	3,3	61*	4688-14015
100	116	8	16	64	550	4,4	40	4688-14016
102	118	8	16	64	561	4,5	40	4688-14017
102	118	8	16	64	561	4,5	61*	4688-14018
127	147	10	16	64	688	6,9	40	4688-14019
152	174	11	16	64	825	9,6	40	4688-14020

* 61 м. бухты делаются по заказу**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50%. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки под давлением и всасыванием дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

NBR, черная, гладкая, маслобензостойкая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом

СТАНДАРТЫ

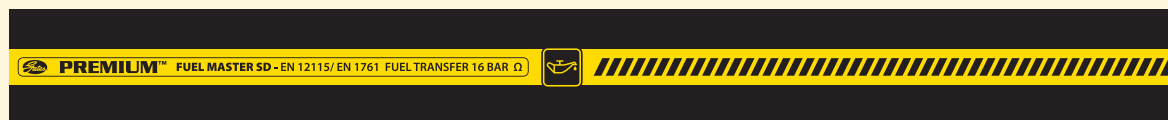
EN 12115, EN 1761

МАРКИРОВКА НАНЕСЕНИЕМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - NBR 1 -DIAM mm - 16 BAR - Ω – Q – year





Рукава для перекачки нефтепродуктов

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	29	5	10	30	95	0,5	40	4688-14051
25	35	5	10	30	125	0,6	40	4688-14052
32	42	5	10	30	160	0,9	40	4688-14053
38	48	5	10	30	190	1,0	40	4688-14054
50	60	5	10	30	250	1,4	40	4688-14055
65	77	6	10	30	325	2,3	40	4688-14056
75	88	6,5	10	30	375	2,7	40	4688-14057
100	114	7	10	30	500	3,9	40	4688-14058
125	141	8	10	30	625	6,0	40	4688-14059
152	168	8	10	30	750	7,9	40	4688-14060

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования или в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеально подходит для сервисных грузовиков на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов может быть продлен при очистке рукавов после использования. Макс. 50% содержание ароматических соединений.

ТРУБКА

NBR, гладкая, устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +100°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

>30 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

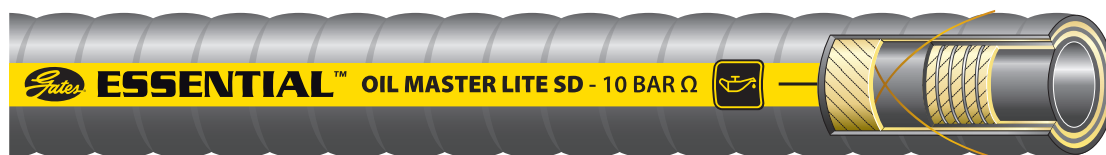
R < 10⁶ Ом

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω



ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	29	5	10	30	95	0,5	40	4688-14101
25	35	5	10	30	125	0,6	40	4688-14102
32	42	5	10	30	160	0,9	40	4688-14103
38	48	5	10	30	190	1,0	40	4688-14104
51	61	5	10	30	255	1,4	40	4688-14105
65	77	6	10	30	325	2,3	40	4688-14106
76	88	6	10	30	380	2,7	40	4688-14107
90	104	7	10	30	450	3,5	40	4688-14108
100	114	7	10	30	500	3,9	40	4688-14109
127	143	8	10	30	635	6,1	40	4688-14110
152	168	8	10	30	760	7,9	40	4688-14111

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеально подходит для сервисных грузовиков на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов может быть продлен при очистке рукавов после использования. Макс. 50% содержание ароматических соединений.

ТРУБКА

NBR, устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C to 100°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом

МАРКИРОВКА НАНЕСЕНИЕМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω





Рукава для перекачки нефтепродуктов

LONGHORN® AF (для АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ВИДОВ ТОПЛИВА)



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
25,4	38,1	6,35	10	40	76	0,9	30,5	4688-1700
31,8	44,5	6,35	10	40	102	1,0	30,5	4688-1702
38,1	51,3	6,6	10	40	102	1,3	30,5	4688-1704
50,8	64	6,6	10	40	152	1,6	30,5	4688-1706
63,5	77,5	7	10	40	203	2,2	30,5	4688-1708
76,2	89,7	6,75	10	40	229	2,8	30,5	4688-1710
101,6	116,1	7,25	10	40	305	3,8	30,5	4688-1712

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для альтернативных видов топлива, таких как био-дизель, био-дизельные смеси, этанол и этаноловые смеси. Идеально подходит для автомобильных цистерн, портовых погрузок и промышленного использования на предприятиях.

ТРУБКА

NBR, черная

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, стальная спираль.

ОБОЛОЧКА

Модифицированная нитрильная резиновая смесь, черная

ТЕМПЕРАТУРА

-34°C до +82°C Внимание! Не качать топливо при температурах выше + 49°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом

СТАНДАРТЫ

ТРУБКА: RMA (Class A) High oil resistance

ОБОЛОЧКА: - Meets MSHA 30 CFR 18.65. Flame resistance

- RMA (Class A) High oil resistance

МАРКИРОВКА

GATES® LONGHORN® AF 150 PSI (1.03 MPa) WP FLAME RESISTANT MSHA IC-4/16 MADE IN U.S.A.



ESSENTIAL™ REEL MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
25	35	5	16	48	175	0,7	61	4110-12051
32	43	5,5	16	48	224	0,8	61	4110-12052
35	46	5,5	16	48	245	0,9	61	4110-12053
38	50	6	16	48	266	1,1	61	4110-12054
40	52	6	16	48	280	1,1	61	4110-12055
51	65	7	16	48	357	1,9	61	4110-12056

НАЗНАЧЕНИЕ

Бытовой напорный рукав на бобинах для заправки автоцистерн при работе в тяжелых условиях. Также подходит для промывки цистерн.

ТРУБКА

NBR, черная гладкая и маслобензостойкая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +70°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

48 бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

EN 1360, EN 1761

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 16 BAR Ω





Рукава для перекачки нефтепродуктов

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
76	94	9	16	48	532	3,0	40	4110-12101
102	120	9	16	48	714	4,0	40	4110-12102
127	145	9	16	48	889	4,9	40	4110-12103
152	170	9	16	48	1064	5,0	40	4110-12104
203	223	10	16	48	1421	8,5	40	4110-12105
254	276	11	16	48	1778	11,5	40	4110-12106

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорный рукав для перекачки с морских нефтяных месторождений сырой нефти и жидких нефтепродуктов с максимальным содержанием ароматических соединений 50%, для танкеров и наливных судов.

ТРУБКА

NBR, черная, устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

48 бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ω



PREMIUM™ GP MASTER



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
6	14	4	25	80	50	0,17	60	3205-0170
8	16	4	25	80	50	0,21	60	3205-0171
10	18	4	25	80	75	0,24	60	3205-0172
13	21	4	25	80	100	0,3	60	3205-0173
16	25	4,5	25	80	125	0,4	60	3205-0174
19	29	5	25	80	125	0,54	60	3205-0175
25	37	6	25	80	200	0,83	60	3205-0176

НАЗНАЧЕНИЕ

Области применения, где требуются спиральные рукава высокого качества с отличной гибкостью и максимальной устойчивостью к воздействию сжатого воздуха, воды, бензина и других нефтепродуктов. Подходит для 20% биодизельных смесей.

ТРУБКА

NB, черная, устойчивая к нефтепродуктам

АРМИРОВАНИЕ

Текстильные спиральные нити

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +95°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

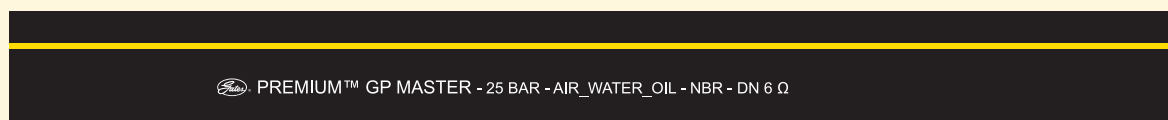
> 3.15 x WP

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR_WATER_OIL - NBR - DN.. Ω





PREMIUM™ TAR MASTER SD



								
мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
25	39	7	18	72	175	1,1	40	4688-14151
32	47	7,5	18	72	224	1,4	40	4688-14152
38	54	8	18	72	266	1,8	40	4688-14153
51	67	8	18	72	357	2,5	40	4688-14154
63	81	9	14	56	441	3,4	40	4688-14155
76	95	9,5	14	56	532	4,2	40	4688-14156
102	123	10,5	14	56	714	6,1	40	4688-14157

НАЗНАЧЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ТЕМПЕРАТУРА

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω



Рукава для подачи пара





Рукава для подачи пара

PREMIUM™ STEAM MASTER



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	25	6	18	180	91	0,5	40	3605-12001
16	30	7	18	180	112	0,7	40	3605-12002
19	33	7	18	180	133	0,8	40	3605-12003
25	40	7,5	18	180	175	1,1	40	3605-12004
32	48	8	18	180	224	1,5	40	3605-12005
38	54	8	18	180	266	1,8	40	3605-12006
51	67	8	18	180	357	2,3	40	3605-12007

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный рукав для транспортировки сжатого насыщенного пара при температуре 210°C при максимальном рабочем давлении 18 Бар или для горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, черная, гладкая, электропроводная

АРМИРОВАНИЕ

Две гибкие стальные оплетки

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная все размеры перфорированы. Устойчивая к экстремальным погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

До +210°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

180 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

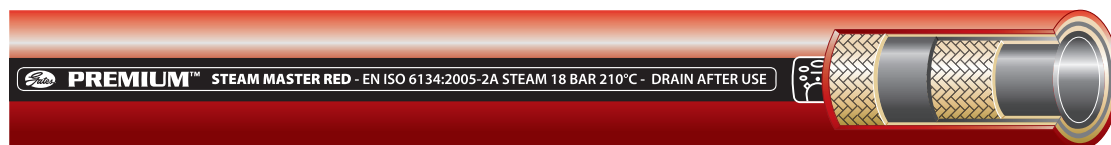
PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Ω - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Ω - Q - year



PREMIUM™ STEAM MASTER RED



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	25	6	18	180	91	0,5	40	3602-12001
16	30	7	18	180	112	0,7	40	3602-12002
19	33	7	18	180	133	0,8	40	3602-12003
25	40	7,5	18	180	175	1,1	40	3602-12004
32	48	8	18	180	224	1,5	40	3602-12005
38	54	8	18	180	266	1,8	40	3602-12006
51	67	8	18	180	357	2,3	40	3602-12007

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный рукав для подачи сжатого насыщенного пара при температуре 210°C и максимальном давлении 18 Бар или горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, черная, гладкая, электропроводная

АРМИРОВАНИЕ

Две гибкие стальные оплетки

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, красная, все размеры перфорированы. Устойчивая к экстремальным погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

До +210°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

180 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

Линейная $R < 10^6$ Ом

СТАНДАРТЫ

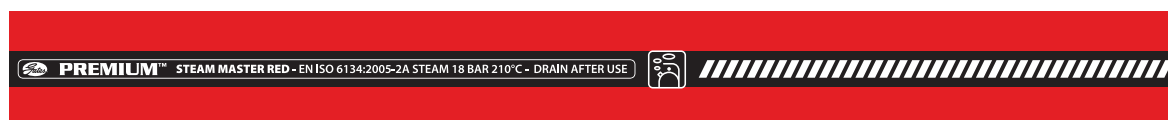
EN ISO 6134:2005-2A

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm – Q - year





Рукава для подачи пара

PREMIUM™ HEATER MASTER



мм	мм	мм	Бар	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	25	6	6	20	60	91	0,5	40	3213-11001
16	30	7	6	20	60	112	0,6	40	3213-11002
19	33	7	6	20	60	133	0,8	40	3213-11003
25	40	7,5	6	20	60	175	0,9	40	3213-11004
32	48	8	6	20	60	224	1,2	40	3213-11005
38	54	8	6	20	60	266	1,4	40	3213-11006
51	67	8	6	20	60	357	1,8	40	3213-11007

НАЗНАЧЕНИЕ

Для перекачки горячей воды (20 Бар, до 90°C) и пара под давлением до 6 Бар и температуры до 164°C, для общепромышленных применений.

ТРУБКА

EPDM, черная гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный гибкий текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная, очень устойчивая к атмосферным воздействиям.

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +164°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

60 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

Превышает требования BS 5122/A2

МАРКИРОВКА НАНЕСЕНИЕМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C Ω



Рукава для кислотных растворов и химических веществ





Рукава для кислотных растворов и химических веществ

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	31	6	16	48	95	0,7	40	4695-13001
25	37	6	16	48	125	0,8	40	4695-13002
32	44	6	16	48	160	1,0	40	4695-13003
38	51	6,5	16	48	190	1,2	40	4695-13004
50	66	8	16	48	250	2,1	40	4695-13005
51	67	8	16	48	255	2,2	40	4695-13006
65	81	8	16	48	325	2,6	40	4695-13007
75	91	8	16	48	375	3,1	40	4695-13008
76	92	8	16	48	380	3,1	40	4695-13009
100	116	8	16	48	500	4,1	40	4695-13010

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный рукав для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для всасывающих операций, а также для маршрутизации рукава при изгибах в стесненных пространствах. Напорно-всасывающий рукав (SD) для использования с различными кислотными растворами и химикатами в тяжелых условиях.

ТРУБКА

XLPE, черная, гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Гибкий текстильный корд, стальная спираль, с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, зеленого цвета оболочка с очень высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям.

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +65°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

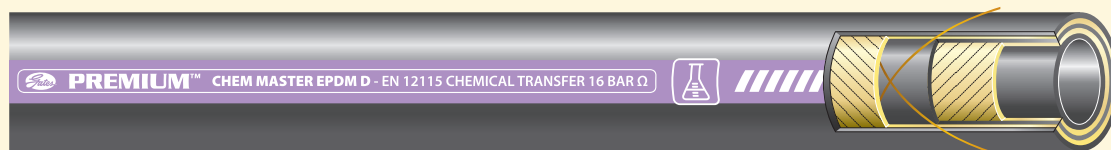
> 48 бар

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD - CHEMICAL TRANSFER 16 BAR



PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D



								
мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	25	6	16	64	91	0,5	40	4696-11001
19	31	6	16	64	133	0,6	40	4696-11002
22	34	6	16	64	154	0,7	40	4696-11003
25	37	6	16	64	175	0,7	40	4696-11004
32	44	6	16	64	224	0,9	40	4696-11005
38	51	6,5	16	64	266	1,2	40	4696-11006
50	66	8	16	64	350	1,8	40	4696-11007
51	67	8	16	64	357	1,8	40	4696-11008
63	79	8	16	64	441	2,2	40	4696-11009
75	91	8	16	64	525	2,6	40	4696-11010
76	92	8	16	64	532	2,7	40	4696-11011
100	116	8	16	64	700	3,5	40	4696-11012
101.5	118	8	16	64	714	3,5	40	4696-11013

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорный рукав (D) для химических продуктов таких, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая

АРМИРОВАНИЕ

Очень гибкий синтетический текстильный корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CSM с превосходной устойчивостью к истиранию и атмосферным воздействиям, и отличной устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +95°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

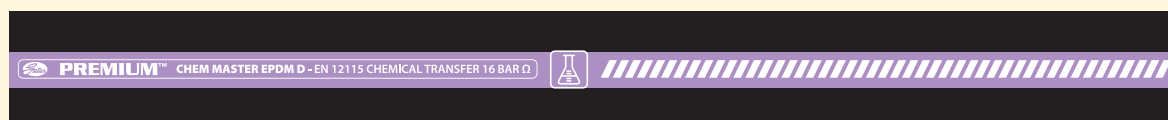
EN 12115

МАРКИРОВКА НАНЕСЕНИЕМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

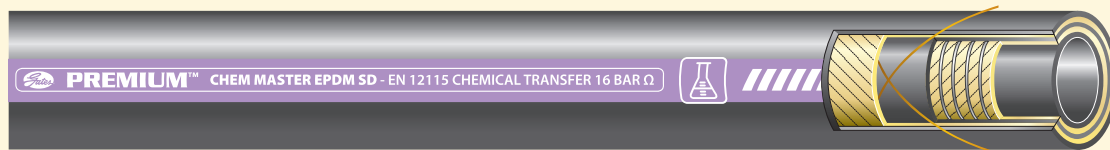
GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q – year





Рукава для кислотных растворов и химических веществ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	31	6	16	64	95	0,7	40	4696-11051
25	37	6	16	64	125	0,9	40	4696-11052
32	44	6	16	64	160	1,0	40	4696-11053
38	51	6,5	16	64	190	1,3	40	4696-11054
50	66	8	16	64	250	2,2	40	4696-11055
51	67	8	16	64	255	2,2	40	4696-11056
63	79	8	16	64	315	2,8	40	4696-11057
75	91	8	16	64	375	3,2	40	4696-11058
76	92	8	16	64	380	3,3	40	4696-11059
100	116	8	16	64	500	4,3	40	4696-11060
101.5	118	8	16	64	508	4,3	40	4696-11061
152	174	11	16	64	750	9,0	40	4696-11062

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий (SD) рукав для таких химических продуктов, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая

АРМИРОВАНИЕ

Гибкий синтетический текстильный корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками

ОБОЛОЧКА

CSM с превосходной устойчивостью к истиранию и атмосферным воздействиям, и отличной устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +95°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

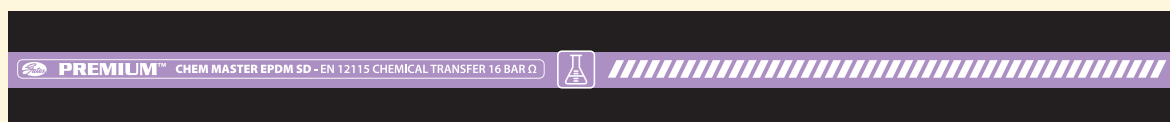
EN 12115

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q – year



PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	23	5	16	64	65	0,4	40	4697-11001
19	31	6	16	64	95	0,7	40	4697-11002
25	37	6	16	64	125	0,8	40	4697-11003
32	44	6	16	64	160	1,0	40	4697-11004
38	51	6,5	16	64	190	1,2	40	4697-11005
50	66	8	16	64	250	2,1	40	4697-11006
51	67	8	16	64	255	2,2	40	4697-11007
63	79	8	16	64	315	2,6	40	4697-11008
75	91	8	16	64	375	3,1	40	4697-11009
100	116	8	16	64	500	4,1	40	4697-11010
101,5	118	8	16	64	508	4,2	40	4697-11011

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки различных агрессивных химикатов и кислот. Подходит для транспортировки различных химических продуктов. Конструкция рукава имеет стальную спираль для возможности всасывания

ТРУБКА

UHMWPE, черная, гладкая, электропроводящая

АРМИРОВАНИЕ

Гибкий синтетический текстильный корд с двумя проволоками-проводниками

ОБОЛОЧКА

CSM с превосходной устойчивостью к истиранию и атмосферным воздействиям и отличной устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам

ТЕМПЕРАТУРА

-35°C до +100°C, подходит для кратковременного использования пара при температуре 130°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

EN 12115

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN 12115 - UHMWPE - DIAM .. 16 BAR - Ω – Q – year





Рукава для кислотных растворов и химических веществ

STALLION®



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19,1	32,8	6,9	13	55	102	0,8	30,5	4698-0011
25,4	39,6	7,1	13	55	127	1,0	30,5	4698-0012
38,1	52,1	7,0	13	55	203	1,4	30,5	4698-0013
50,8	64,8	7,0	13	55	229	1,8	30,5	4698-0014
63,5	78	7,3	13	55	305	2,2	30,5	4698-0015
76,2	91,2	7,5	13	55	457	2,7	30,5	4698-0016
101,6	118,4	8,4	13	55	610	4,1	30,5	4698-0017

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Транспортировка различных химикатов и кислот из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава Stallion® имеет стальную спираль для возможности всасывания. Трубка (из тефлона или неофлона) обладает отличной устойчивостью к химикатам и покрыта материалом Gates Gatron™ для повышения усталостной прочности при изгибах в местах соединений. Конструкция рукава Stallion® позволяет легко очищать его в ваннах, содержащих 10% раствор NaOH при 212°F (100°C). Можно применять методы очистки на месте (CIP). Области применения включают основные химикаты, используемые в различных отраслях промышленности. Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип Т (FEP) Тефлон* или Неофлон**. Белого цвета. С покрытием Gatron™ (модифицированный XLPE)

АРМИРОВАНИЕ

Синтетическая, высокопрочная ткань со стальной спиралью

ОБОЛОЧКА

Тип Р (EPDM). Синего цвета, гофрированная с красной полосой.

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +149°C при нормальном использовании. STALLION® устойчив к жидкостям с температурой до +149°C, однако все зависит от конкретного вида химикатов.

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

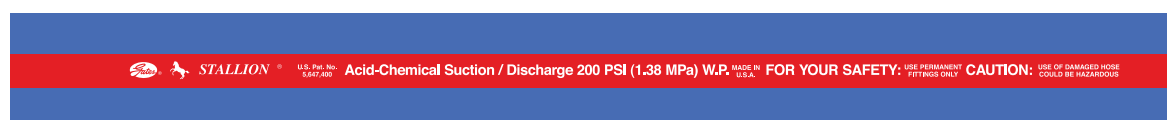
55 Бар

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

GATES® Stallion® U.S. Pat. No. 5.647.400 Acid-Chemical Suction/Discharge 200 PSI (1.38MPa) W.P. Made In U.S.A. For your safety: Use Permanent Fittings Only
Caution: Use of Damaged Hose Could be Hazardous

PTFE Зарегистрированная Торговая марка Du Pont.

**Neoflon* Зарегистрированная Торговая марка Daikin.



77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
6,4	13,2	3,4	34,5	138	76	0,13	182,9-243,8m	3207-0290
7,9	15	3,6	34,5	138	76	0,16	182,9-243,8m	3207-0291
9,5	17	3,8	34,5	138	76	0,21	182,9-243,8m	3207-0292
12,7	22,1	4,7	51,7	206,8	127	0,34	182,9-243,8m	3207-0294
19,1	29,5	5,2	51,7	206,8	152	0,52	91,44-121,9m	3207-0296

НАЗНАЧЕНИЕ

Для покрасочных работ, а также перекачки нефтесодержащих продуктов (алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды, такие как толуол, ксилол, бензол, бензин и тетрахлорид углерода). Смотрите таблицу химической совместимости, чтобы правильно подобрать рукав. Совместим с коммерческими марками био-дизельного топлива до B-100. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ С КИСЛОТАМИ ИЛИ ДЛЯ ПОКРАСКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ, ТАМ ГДЕ ТРЕБУЕТСЯ РУКАВ СО СТАТИЧЕСКОЙ ПРОВОДИМОСТЬЮ.

ТРУБКА

Специальный гибкий Нейлон 11.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, гибкий текстильный корд

ОБОЛОЧКА

Неопреновая, черная

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +66°C при постоянном использовании. Свяжитесь с представителем, если планируется использование для транспортировки химикатов с температурой выше +49C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 138 Бар

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

GATES® 77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL 3/4 INCH (19.1mm) 750 PSI (5.17MPa) W.P. MADE IN U.S.A.



77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL 3/4 INCH (19.1mm) 750 PSI (5.17MPa) W.P. MADE IN U.S.A.

Рукава для пищевого применения





Рукава для пищевых применений

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
32	44	6	10	30	160	1,0	40	3131-11001
38	50	6	10	30	190	1,2	40	3131-11002
40	52	6	10	30	200	1,3	40	3131-11003
45	59	7	10	30	225	1,5	40	3131-11004
51	65	7	10	30	255	2,0	40	3131-11005
63	77	7	10	30	315	2,4	40	3131-11006
76	90	7	10	30	380	3,1	40	3131-11007
102	118	8	10	30	510	4,8	40	3131-11008

**Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, гибкий, текстильный корд со стальной спиралью

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/ 30 минут для очистки

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR



PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
32	43	5,5	10	30	88	0,87	40	3131-11051
38	49	5,5	10	30	104	1,01	40	3131-11052
40	51	5,5	10	30	110	1,05	40	3131-11053
45	56	5,5	10	30	124	1,2	40	3131-11054
51	63	6	10	30	140	1,45	40	3131-11055
63	76	6,5	10	30	173	1,82	40	3131-11056
76	89	6,5	10	30	209	2,16	40	3131-11057
102	116	7	10	30	306	3,51	40	3131-11058

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, гибкий, текстильный корд со стальной спиралью

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, гофрированная и устойчивая к животным жирам и растительным маслам

ТЕМПЕРАТУРА

30°C до +90°C, при периодическом использовании до +130 °C/ 30 минут для очистки

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR





Рукава для пищевых применений

PREMIUM™ DAIRY MASTER CRUSH SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
32	44	6	10	30	160	0,9	40	3131-11101
38	50	6	10	30	190	1,1	40	3131-11102
40	52	6	10	30	200	1,2	40	3131-11103
45	58	6,5	10	30	225	1,4	40	3131-11104
51	65	7	10	30	255	1,9	40	3131-11105
63	77	7	10	30	315	2,3	40	3131-11106
76	90	7	10	30	380	2,9	40	3131-11107
102	118	8	10	30	510	4,6	40	3131-11108

**Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный устойчивый к передавливанию напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, гибкий, текстильный корд с пластиковой проволоочной спиралью, устойчивой к передавливанию

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C, при периодическом использовании до +130 °C/ 30 минут для очистки

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ DAIRY MASTER CRUSH SD - FOOD 10 BAR



PREMIUM™ WASHDOWN MASTER



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
10	18	4	6	60	70	0,2	40	3213-11051
13	23	5	6	60	91	0,4	40	3213-11052
16	26	5	6	60	112	0,4	40	3213-11053
19	31	6	6	60	133	0,6	40	3213-11054
25	37	6	6	60	175	0,7	40	3213-11055
32	45	6,5	6	60	224	0,9	40	3213-11056
38	52	7	6	60	266	1,2	40	3213-11057
51	65	7	6	60	357	1,5	40	3213-11058

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный промывочный рукав для открытых паровых систем и систем с горячей водой в пищевой и молочной промышленности. Используется в промывочных процессах на целлюлозно-бумажных фабриках, заводах по производству продуктов питания, где требуется рукав с оболочкой, не оставляющей следов.

ТРУБКА

EPDM, белая, гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный корд

ОБОЛОЧКА

EPDM, синяя

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +164°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 60 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR - STEAM OPEN SYSTEM





Рукава для пищевых применений

PREMIUM™ MILK MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
38	48	5	6	18	190	1,0	40	3131-11151
40	50	5	6	18	200	1,0	40	3131-11152
45	55	5	6	18	225	1,1	40	3131-11153
51	62	5,5	6	18	255	1,5	40	3131-11154
63	75	6	6	18	315	1,9	40	3131-11155
70	82	6	6	18	350	2,3	40	3131-11156
76	90	7	6	18	380	2,9	40	3131-11157
102	118	8	6	18	510	4,2	40	3131-11158

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав для перекачки в/из молочных цистерн

ТРУБКА

NR, пищевая, белая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, гибкий, текстильный корд со стальными спиралями

ОБОЛОЧКА

NR, синяя

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +70°C, при периодическом использовании до +120°C / 20 минут для очистки.

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 18 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BARc



PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
13	21	4	16	48	91	0,3	40	3132-16001
19	29	5	16	48	133	0,5	40	3132-16002
25	37	6	16	48	175	0,7	40	3132-16003
32	44	6	16	48	224	0,9	40	3132-16004
38	51	6,5	16	48	266	1,1	40	3132-16005
40	53	6,5	16	48	280	1,2	40	3132-16006
51	65	7	16	48	357	1,6	40	3132-16007
63	77	7	16	48	441	1,9	40	3132-16008
76	92	8	16	48	532	2,6	40	3132-16009
80	96	8	16	48	560	2,8	40	3132-16010
102	118	8	16	48	714	3,3	40	3132-16011

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный напорный рукав (D) для пива, вина, спирта (40%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ или продуктов на водной основе требующих рукав с санитарным допуском FDA.

ТРУБКА

CR/NR, устойчивая к маслу и жиру (макс.40%), без запаха и вкуса

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, гибкий, текстильный корд

ОБОЛОЧКА

EPDM, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C, при периодическом использовании до +130 °C/ 40 минут для очистки.

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA и BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR





Рукава для пищевых применений

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER CRUSH LITE SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
32	44	6	16	48	176	0,9	40	3132-16051
38	50	6	16	48	209	1,1	40	3132-16052
51	65	7	16	48	281	1,8	40	3132-16053
63	78	7.5	16	48	347	2,3	40	3132-16054
76	92	8	16	48	418	3,1	40	3132-16055
102	120	9	16	48	561	4,8	40	3132-16056

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD), устойчивый к передавливанию, для пива, вина, спирта (40%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ и веществ на водной основе

ТРУБКА

CR/NR, устойчивая к маслу и жирам (макс. 40%) не содержащих запаха и вкуса

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, текстильный корд, нейлоновая спираль, устойчивый к раздавливанию

ОБОЛОЧКА

EPDM, красная, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой, гофрированная

ТЕМПЕРАТУРА

-30°C до +90°C, при периодическом использовании до+130 °C/ 30 минут для очистки.

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

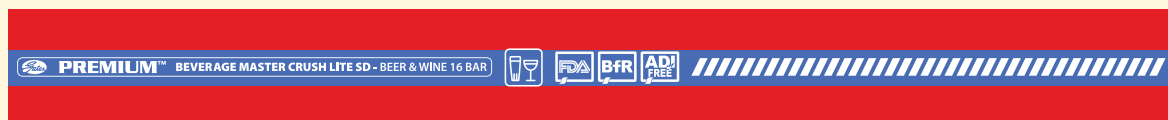
> 30 Бар

СТАНДАРТЫ

FDA и BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER CRUSH LITE SD - BEER & WINE 16 BAR



Рукава для воды и воздуха





Рукава для воды и воздуха

ESSENTIAL™ WATER MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
25	35	5	10	30	175	0,6	40	3137-12001
25	35	5	10	30	175	0,6	61*	3137-12002
32	42	5	10	30	224	0,7	40	3137-12003
32	42	5	10	30	224	0,7	61*	3137-12004
38	48	5	10	30	266	0,9	40	3137-12005
51	63	6	10	30	357	1,4	40	3137-12006
51	63	6	10	30	357	1,4	61*	3137-12007
63	76	6,5	10	30	441	1,8	40	3137-12008
63	76	6,5	10	30	441	1,8	61*	3137-12009
76	89	6,5	10	30	532	2,2	40	3137-12010
102	116	7	10	30	714	3,0	40	3137-12011
102	116	7	10	30	714	3,0	61*	3137-12012
127	142	7,5	10	30	889	4,0	40	3137-12013
152	169	8,5	10	30	1064	5,5	40	3137-12014
203	224	10,5	10	30	1421	9,5	40	3137-12015

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорный рукав (D) для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, там где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, черная, гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению

ТЕМПЕРАТУРА

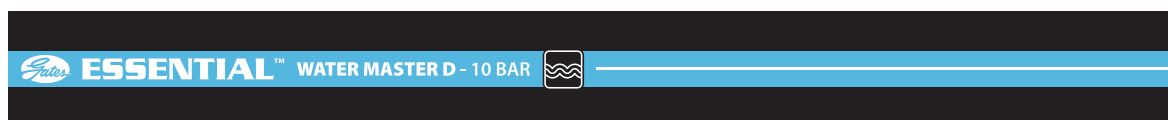
-35°C до +95°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 бар

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR



ESSENTIAL™ WATER MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
25	35	5	10	30	125	0,7	40	4686-12001
25	35	5	10	30	125	0,7	61*	4686-12002
32	42	5	10	30	160	0,9	40	4686-12003
32	42	5	10	30	160	0,9	61*	4686-12004
38	48	5	10	30	190	1,1	40	4686-12005
38	48	5	10	30	190	1,1	61*	4686-12006
51	63	6	10	30	255	1,6	40	4686-12007
51	63	6	10	30	255	1,6	61*	4686-12008
63	76	6,5	10	30	315	2,3	40	4686-12009
63	76	6,5	10	30	315	2,3	61*	4686-12010
76	89	6,5	10	30	380	2,8	40	4686-12011
76	89	6,5	10	30	380	2,8	61*	4686-12012
102	116	7	10	30	510	3,9	40	4686-12013
102	116	7	10	30	510	3,9	61*	4686-12014
127	142	7,5	10	30	635	5,7	40	4686-12015
152	169	8,5	10	30	760	8,0	40	4686-12016
203	224	10,5	10	30	1015	12,9	40	4686-12017

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, там где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, черная, гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, с хорошей устойчивостью к погодным условиям и старению.

ТЕМПЕРАТУРА

-35°C до +95°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 30 Бар

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR





Рукава для воды и воздуха

PREMIUM™ MULTI MASTER



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
6	13	3,5	20	80	50	0,14	100	3204-1880
8	15	3,5	20	80	50	0,18	100	3204-1881
10	17	3,5	20	80	75	0,21	100	3204-1882
13	21	4	20	80	100	0,29	100	3204-1883
16	25	4,5	20	80	125	0,40	50	3204-1884
19	29	5	20	80	125	0,53	50	3204-1886
25	37	6	20	80	200	0,83	50	3204-1887
32	44	6	20	70	250	0,99	30	3204-1888
38	50	6	20	70	300	1,15	30	3204-1889

НАЗНАЧЕНИЕ

Премиальный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующих максимальную гибкость, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, и операции на предприятиях. Отличная устойчивость к высокой температуре и озону. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

EPDM, черная, гладкая

АРМИРОВАНИЕ

Спиральные текстильные слои

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, гладкий с одной синей линией по всей длине рукава

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +100°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

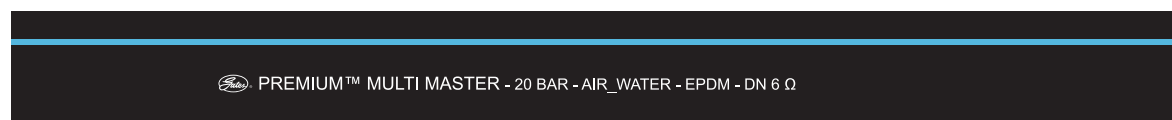
4 x WP (Рабочее давление)

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR_WATER - EPDM - DN.. Ω



33HB DIVERS' AIR



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
9,5	19,1	4,8	77,6	310	102	0,3	182,9-213,1	3333-0015
9,5	19,1	4,8	77,6	310	102	0,3	304,8-Plus m	3333-0017
12,7	23,9	5,6	69	276	127	0,4	15,24-91,14	3333-0038
12,7	23,9	5,6	69	276	127	0,4	304,8-Plus m	3333-0035

НАЗНАЧЕНИЕ

Для смеси газов кислорода, гелия и азота, которые используются для дыхания во время дайвинга. Рукав устойчив к изгибам и имеет увеличенный ресурс на износ при нормальных условиях эксплуатации.

ТРУБКА

NBR, черная

АРМИРОВАНИЕ

Оплеточный, высокопрочный, текстильный корд

ОБОЛОЧКА

Неопрен, черная, все размеры перфорированы

ТЕМПЕРАТУРА

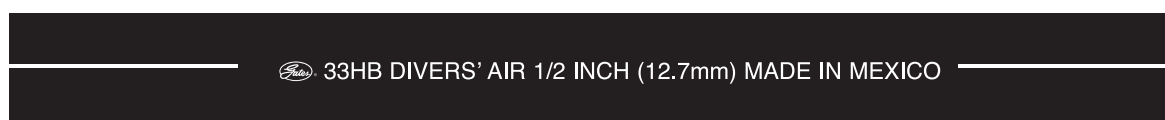
-40°C до +49°C при постоянном использовании

СТАНДАРТЫ

Соответствует MII-H-2815G Section 3.12.2 в части дегазации для воздушной дыхательной аппаратуры, особенно для дайвинга.

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

GATES® 33HB DIVERS' AIR 1/2 INCH (12.7mm) MADE IN MEXICO



Рукава для гранулятов и сухих материалов





Рукава для гранулятов и сухих материалов

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D



								
мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
19	34	7,5	12	48	133	0,8	40	4129-11001
25	40	7,5	12	48	175	1,0	40	4129-11002
32	48	8	12	48	224	1,2	40	4129-11003
38	56	9	12	48	266	1,5	40	4129-11004

НАЗНАЧЕНИЕ

Рукав для пескоструйной обработки металлических отливок, стали, камня, цемента, а также в тех случаях, когда абразивный материал транспортируется на большой скорости.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный, синтетический, текстильный корд

ОБОЛОЧКА

Nr/Br, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

-40°C до +75°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

>48 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

DIN 53516:~55 мм³

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR



ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
51	65	7	8	24	357	1,6	40	4691-16001
63	79	8	8	24	441	2,2	40	4691-16002
76	94	9	8	24	532	2,9	40	4691-16003
80	98	9	8	24	560	3,1	40	4691-16004
90	110	10	8	24	630	3,8	40	4691-16005
102	122	10	8	24	714	4,1	40	4691-16006
110	130	10	8	24	770	4,4	40	4691-16007

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорный рукав для пневмо транспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукав для снятия статического напряжения

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, статический проводник

ОБОЛОЧКА

Nr/SBr, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +80°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 24 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

DIN 53516

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR





Рукава для гранулятов и сухих материалов

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
51	67	8	8	24	255	2,2	40	4691-16051
63	81	9	8	24	315	3,0	40	4691-16052
76	96	10	8	24	380	4,0	40	4691-16053
80	100	10	8	24	400	4,2	40	4691-16054
90	110	10	8	24	450	4,6	40	4691-16055
102	122	10	8	24	510	5,3	40	4691-16056
110	132	11	8	24	550	6,5	40	4691-16057
127	149	11	8	24	635	8,0	40	4691-16058
152	175	11,5	8	24	760	9,7	40	4691-16059
203	228	12,5	8	24	1015	14,8	40	4691-16060

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для пневмо транспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукав для разрядки статического напряжения

ТРУБКА

Nr/Br, черная, антистатическая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник

ОБОЛОЧКА

Nr/SBr, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +80°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 24 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

DIN 53516

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR



ESSENTIAL™ SILO MASTER D



								
мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
51	65	7	8	24	357	1,5	40	4693-13001
63	81	9	8	24	441	2,4	40	4693-13002
76	96	10	8	24	532	3,1	40	4693-13003
80	100	10	8	24	560	3,3	40	4693-13004
90	110	10	8	24	630	3,7	40	4693-13005
102	122	10	8	24	714	3,9	40	4693-13006
110	132	11	8	24	770	4,5	40	4693-13007

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорный рукав для пневмо транспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник

ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +80°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 24 Бар

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR





Рукава для гранулятов и сухих материалов

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.
51	67	8	8	24	204	2,1	40	4693-13051
63	81	9	8	24	252	2,8	40	4693-13052
76	96	10	8	24	304	3,7	40	4693-13053
80	100	10	8	24	320	3,8	40	4693-13054
90	110	10	8	24	360	4,3	40	4693-13055
102	122	10	8	24	408	5,2	40	4693-13056
110	132	11	8	24	440	6,2	40	4693-13057
127	149	11	8	24	508	7,4	40	4693-13058
152	175	11,5	8	24	608	9,6	40	4693-13059
203	228	12,5	8	24	812	14,0	40	4693-13060

**Устойчивость к вакууму -0.9 Бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для пневмо транспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник

ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

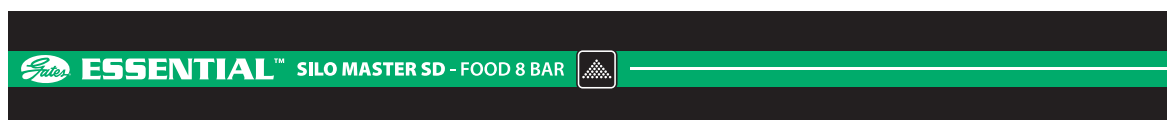
-20°C до +80°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 24 бар

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR



ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D



мм	мм	мм	Бар	Бар	мм	Кг/м	м	Номер изд.	
19	31	6	40	120	133	0,5	40	4129-11051	
25	39	7	40	120	175	0,8	40	4129-11052	
32	47	7,5	40	120	224	1,0	40	4129-11053	
35	50	7,5	40	120	245	1,1	40	4129-11054	
38	54	8	40	120	266	1,3	40	4129-11055	
50	68	9	40	120	350	1,9	40	4129-11056	
63	83	10	40	120	441	2,7	40	4129-11057	

НАЗНАЧЕНИЕ

Рукав для бетонного насоса, для перекачки таких абразивных материалов, как строительные растворы, цемент, гипс. Подходит для транспортировки различных материалов закачиваемых в цементные конструкции, конструкции туннелей, плавательные бассейны.

ТРУБКА

Nr/SBr/Br, черная, антистатическая

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд

ОБОЛОЧКА

Nr/SBr, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям

ТЕМПЕРАТУРА

-20°C до +70°C

РАЗРЫВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

> 120 Бар

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~70 mm³

МАРКИРОВКА ПЕРЕНОСОМ ИЗОБРАЖЕНИЯ

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR



Техническое обслуживание рукавов

(Перепечатано из руководства по рукавам RMA)

Рукава имеют ограниченный срок службы и потребитель должен обращать внимание на признаки скорой поломки, особенно, если условия эксплуатации предполагают высокое рабочее давление и/или применение опасных материалов. Периодическая проверка и испытания, указанные ниже, позволят составить график определенных мер, которые требуют минимальных действий от потребителя для выявления признаков ухудшения состояния рукава или снижения рабочих характеристик до того, как наступит состояние непригодности или поломки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБ ОПАСНОСТИ: Несоблюдение рекомендаций производителя по техническому обслуживанию и хранению рукавов может стать причиной отказа в работе и, как следствие, причинить вред здоровью и имуществу.

Также предоставляются общие инструкции, описывающие надлежащее хранение рукавов, для минимизации вредного воздействия факторов окружающей среды, которые разрушают резиновые изделия. Правильное хранение может существенно увеличить срок эксплуатации рукавов.

Общее техническое обслуживание рукавов

Рукав не должен подвергаться повреждениям во время использования. Его не следует перемещать по неровной или абразивной поверхности, если они специально для этого не предназначены. Необходимо защитить рукава от торцевой нагрузки, для которой они не предназначены. Рукава должны использоваться в пределах их рабочего давления, все изменения в давлении должны быть постепенными, чтобы не подвергать рукава чрезмерному импульсному давлению. Следует избегать перегибов и переездов рукавов оборудованием. При использовании рукавов большого размера, необходимо применять обжимы, стропы, где это возможно; при транспортировке нефтепродуктов по тяжелым рукавам также должны быть использованы размещенные надлежащим образом опоры.

Общие испытания и проверка рукавов

Необходимо осуществлять периодические проверки и гидростатические испытания, чтобы определить, годен ли рукав для дальнейшего использования. Необходимо проверять наличие отслоений оболочки, перегибов, выпуклостей или продавленных мест, которые могут свидетельствовать о смещенном армировании. Муфты или фитинги должны быть тщательно осмотрены.

Если рукав ненадежно закреплен в муфте, то следует прекратить использование рукава. Периодическая проверка должна включать гидростатическое испытание в течение одной минуты при 150 % рекомендуемого рабочего давления рукава. Исключением может быть тканый пожарный рукав.

Во время испытания рукав должен быть выпрямлен. Не допускается проводить испытания рукава, если он не раскручен из бухты или переломлен. Вода является обычным средством для испытаний.

После испытания рукав можно промыть спиртосодержащим средством, чтобы удалить следы влаги. Необходимо вести учет регулярных проверок.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБ ОПАСНОСТИ:

Прежде чем проводить какие-либо гидравлические испытания на рукавах, необходимо обеспечить меры безопасности для персонала, который проводит такие испытания, а также защитить имущество. Только специалисты с надлежащими инструментами и по надлежащим инструкциям могут проводить испытания с использованием повышенного давления.

1. Не следует использовать воздух или какой-либо газ для испытаний, в связи с их взрывоопасностью в случае разрушения рукава, что может привести к повреждению имущества и причинению серьезного вреда здоровью.
2. Необходимо откачать через выпускной клапан воздух из рукава во время наполнения его средством для испытаний.
3. Испытываемые рукава следует прикрыть стальными стропами или рейками на торцах и вдоль всего рукава через каждые 3 метра, чтобы зафиксировать рукав для предотвращения «размахивания» в случае разрушения. Стальные рейки или стропы должны быть надежно прикреплены к испытательной конструкции, но не должны контактировать с поверхностью рукава.
4. Выходное отверстие рукава должно быть огорожено, чтобы предотвратить вылет фитинга в случае отрыва.
5. Следует обеспечить защиту персонала от контакта с испытательным средством, находящимся под давлением, в случае неудачного испытания.
6. Специалисты, проводящие испытание давлением, не должны стоять в непосредственной близости от торцов рукава.
7. Необходимо принять меры безопасности, если в качестве испытательных средств применяются такие жидкости, как бензин, масло, растворители и другие опасные вещества, чтобы избежать возгорания или других повреждений в случае неудачного испытания с разбрызгиванием испытательных жидкостей на прилегающей территории.



Очистка рукава:

Существует множество способов очистки рукавов. Для защиты персонала, проводящего очистку рукавов, от потенциальных травм следует надевать фартук, очки или маску, резиновые ботинки и перчатки. Ниже представлены некоторые способы очистки рукавов. Какой метод использовать и как часто проводить очистку, зависит от следующих факторов:

- Вид рукава
- Остаточный материал в рукаве
- Требования к чистоте в зависимости от применения
- Доступные очистные сооружения
- Способ утилизации остаточного материала и чистящего средства
- Специальные виды применения (продукты питания, медикаменты и т.д.)

Требования к чистящим растворам:

1. Следует выбирать чистящие растворы, которые будут растворять или удалять оставшийся транспортируемый материал без повреждения рукава.
2. Раствор мыла в воде зачастую может оказаться достаточным. Внимание - некоторые химикаты, такие как концентрированные кислоты или щелочи, могут реагировать с водой, выделяя тепло или побочные продукты, и могут расплескиваться.
3. Обратитесь к сертификату безопасности используемого материала, чтобы определить какой очищающий раствор следует использовать.
4. После выбора чистящего раствора обратитесь к таблице химического соответствия в этом каталоге для определения совместимости с материалом трубки и оболочки рукава.
5. Несовместимость чистящего раствора может повредить рукав

Промывка или погружение в ванну для очистки:

1. Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру для рукава.
2. Оболочка рукава также должна быть очищена или промыта, чтобы удалить любой остаточный материал.

Очистка паром:

1. Очистка паром обычно не рекомендуется. Высокие температуры могут ускорить старение рукава и сократить срок службы.
2. Не превышайте допустимую температуру для рукава. Это может привести к отслоению трубки (отделение от армирования), трещинам или сужению сечения.
3. Никогда не используйте перегретый пар! Это повысит вероятность перечисленных выше повреждений. Используйте только пар с давлением 50 psi и «открытым концом».
4. Если рукав закупорен, его необходимо очистить перед обработкой паром.
5. Если на источнике пара есть щуп, то его необходимо вводить с осторожностью, чтобы не повредить рукав. Острые края щупа могут повредить трубку или уменьшить толщину стенки трубки.

Метод очистки челноком

1. Данный метод не рекомендуется для очистки рукавов
2. Данный метод использует челнок, который пропускается внутрь рукава для удаления остаточного материала в рукаве. Челнок с остаточным материалом может выходить из рукава на скоростях способных причинить травмы персоналу или нанести порчу имущества
3. В данном методе существует риск возрастания давления если челнок закупоривается в рукаве

Рекомендации по очистке рукавов, используемых для транспортировки химикатов:

1. Сливайте материал из рукава после каждого использования
2. Промывайте водой или другими нейтрализующими чистящими растворами
3. Правильно утилизируйте жидкость после очистки
4. Если рукав не используется, его следует хранить в чистом и сухом месте вдали от солнечного света
5. Избегайте перекрестного загрязнения, применяйте рукав только для какого-то определенного химиката

Рекомендации по очистке пищевых рукавов:

1. Сливайте материал из рукава после каждого использования
2. Промывайте водой или другими нейтрализующими чистящими растворами
3. Правильно утилизируйте жидкость после очистки
4. Если рукав не используется, его следует хранить в чистом и сухом месте вдали от солнечного света
5. Избегайте перекрестного загрязнения, применяйте рукав только для какого-то определенного химиката





Хранение

Во время хранения на рукава могут оказать негативное воздействие следующие факторы: температура, влажность, озон, солнечный свет, нефтепродукты, растворители, агрессивные жидкости и пары, насекомые, грызуны и радиоактивные материалы.

Правильный метод хранения рукавов зависит в значительной степени от их размера (диаметра и длины), количества и вида упаковки. Рукава должны храниться так, чтобы рукава, находящиеся наверху не давили сильно на те, что хранятся внизу.

Так как рукава отличаются по размеру, весу и длине, непрактично устанавливать какие-то конкретные рекомендации. Рукава с очень тонкой стенкой не выдержат такую же нагрузку, как рукава с более толстой стенкой или с усиленным армированием. Рукава, поставляемые бухтами или бобинами, должны храниться в горизонтальном положении. Если возможно, рукава следует хранить в их оригинальных упаковках, особенно если эти упаковки сделаны из древесины или картона, которые защищают от воздействия нефтепродуктов, растворителей и агрессивных жидкостей; они также в определенной степени защищают рукава от воздействия озона и солнечного света.

Некоторые грызуны и насекомые могут повредить резиновые рукава и от них нужна адекватная защита. Рукава с текстильным хлопковым покрытием необходимо защищать от грибковой растительности, если рукав хранится долгое время в условиях влажности выше 70%.

Идеальная температура для хранения резиновых рукавов варьируется от 10° до 21°С с максимальным ограничением в 38°С. При температуре ниже 0°С, некоторые резиновые изделия становятся жесткими, и их необходимо разогревать для того, чтобы использовать. Резиновые изделия не стоит хранить возле источников тепла (радиаторов, обогревателей и т.д.), также их не рекомендуется хранить при высокой или низкой влажности.

Чтобы избежать негативного воздействия озона, резиновые рукава не следует хранить возле электрического оборудования, которое может образовывать озон или хранить в географических зонах с высокой концентрацией озона. Рукава не должны храниться в местах, где уровень озона превышает уровень установленный Национальным Институтом Безопасности Труда – до 0,10 ppm. Также необходимо избегать воздействия прямых и отраженных солнечных лучей, даже через стекла. Неприкрытые рукава не должны храниться под флуоресцентными или ртутными лампами, которые создают световые волны, губительные для резины.

Места для хранения должны быть относительно холодными и затемненными, невлажными и без плесени. Рукава не следует хранить слишком продолжительное время, так как даже при лучших условиях, слишком долгое хранение пагубно влияет на резиновые продукты.



Подбор рукавов

Резиновые рукава, как правило, предназначены для транспортировки различных материалов. Они используются для различных целей, в частности для того, чтобы обеспечить следующее:

- Гибкость: маршрутизация, соединение, вывод материала
- Поглощение вибрации
- Сопротивление агрессивным жидкостям
- Устойчивость к истиранию
- Создание закрытой системы

Чем лучше вы осведомлены об области применения, тем легче подобрать изделие, которое обеспечит нормальную работу в этом применении. Это особенно важно для рукавов, так как в их работе есть много факторов, влияющих на их работу. Каждый вид рукава и соединения разработан таким образом, чтобы обеспечить удовлетворительную работу и безопасное длительное использование в определенной области применения. Для достижения максимального ресурса потребителю следует:

- Правильно выбирать рукава и муфты
- Проводить техническое обслуживание рукава во время его эксплуатации
- Поддерживать хорошее рабочее состояние рукава
- Учитывать все меры безопасности

Если рукав был неправильно выбран, то уход и техническое обслуживание вряд ли помогут продлить срок службы. Проще говоря, рукава быстро придут в негодность, если они были неправильно использованы.

При разработке системы с резиновыми рукавами всегда применяются инженерные принципы относительно материалов. Воспользуйтесь характеристиками резиновых материалов, указанных на странице Характеристики и Информация об устойчивости трубки рукавов и элементов оболочки и избегайте тех условий, которые сокращают срок эксплуатации рукавов. Вот некоторые из них:

- воздействие температур, превышающих указанные для каждого рукава
- изгибы, перетягивание, скручивание, заломы
- воздействие агрессивных сред, к которым неустойчивы рукава
- воздействие рабочего давления/ импульсного давления, превышающего указанные значения для каждого рукава

Правильный выбор рукавов, как правило, осуществляется двумя способами:

- Сделать оптимальный выбор из нескольких возможных вариантов для определенного применения.
- Сделать единственный выбор, который соответствует всем требованиям какого-либо особенного применения, например, перекачка сжиженного газа.

Рукава многофункциональны: один и тот же рукав может применяться для разных задач. Однако некоторые области применения являются ответственными и опасными, и для них необходимо выбирать рукав, рекомендуемый компанией Gates. Например, следующие виды применения:

- Пар
- Жидкий нефтяной газ.
- Агрессивные химикаты.
- Пневмо бурение

Обратитесь к страницам описания продуктов в этом каталоге, для получения информации о данных видах применения.

Страницы с данными предназначены для того, чтобы вы могли быстро находить рукава для требуемого применения. Рукава сгруппированы по размеру (внешний диаметр) и рабочему давлению. Также предоставляется спецификация для каждого рукава.

Обратите внимание!

Не все указанные продукты являются номенклатурными изделиями. Может потребоваться минимальный объем заказа. Кроме того, многие рукава большого диаметра (для воды, абразивных материалов и т.д.) делаются по заказу.





Система рейтинга химической совместимости Gates

ПРИМЕЧАНИЕ: Рейтинги представлены **только** по воздействию **на полимеры**.

"1" Предпочтительно: Постоянный контакт

Этот химикат оказывает небольшое воздействие на полимер или никакого воздействия. Рукав одобрен для продолжительного контакта. Изменение условий (например, температуры, концентрации и т.д.), может способствовать повышенному разрушению.

"2" Приемлемо: Периодический контакт

Данный полимер обеспечивают удовлетворительную работу. Из-за природы данного химиката и при постоянном воздействии, резина может показать небольшие или средние ухудшения и/или обесцвечивание раствора. Рукав предназначен только для перекачки. Изменение условий (например, температуры, концентрации и т.д.), может способствовать повышенному разрушению.

"X" Не рекомендуется

Данный полимер не подходит для химиката и не должен использоваться.

"-" (тире) - Недостаточно или нет данных для этого материала. Рекомендуются испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ 1. Вышеуказанные рейтинги, применимые к Таблице химической стойкости, используются только в качестве справки. Они составлены на основе самых точных доступных нам данных. Данные рейтинги для 100% концентрации или насыщенности, если не оговаривается другое, при рабочих температурах до +38°C, если не указано другое.

ПРИМЕЧАНИЕ 2. Если существуют нетипичные условия, рекомендуется провести испытание полимера в материале-жидкости.

ПРИМЕЧАНИЕ 3. Если химикат, указанный в Таблице стойкости, растворим в растворителе, необходимо также проверить совместимость растворителя с полимером.

ПРИМЕЧАНИЕ 4. Обесцвечивание жидкостей в рукаве. В настоящее время не существует общепринятых стандартных испытаний для определения обесцвечивания жидкостей, проходящих через рукав. Величина допустимого обесцвечивания обычно устанавливается потребителем, на основе типа применения. Очевидно, что для таких продуктов, как краска, стоит использовать рукава с характеристиками, не изменяющими окраску жидкостей. Если продукт визуально не подвергается воздействию после транспортировке в рукаве – рукав подходит для применения. Для некоторых продуктов, обесцвечивание может быть нежелательным с точки зрения визуального восприятия. Кроме того, концентрация частиц, вызывающая обесцвечивание может быть нежелательной, если они оказывают воздействие на конечное использование этого продукта.

Некоторые из самых распространенных методов проверки обесцвечивания:

1. Помещение жидкости в тестовый рукав на определённое время при ожидаемой рабочей температуре, затем визуальная проверка обесцвечивания.
2. Испытание жидкости, как указано в пункте 1 и затем ее пропуск через фильтровальную бумагу, чтобы проверить содержание инородных примесей.
3. Более точное испытание может быть проведено с помощью спектофотометра. Этот инструмент измеряет пропускание света через жидкость до и после испытания погружением с применением резиновых смесей. Данный тест позволяет получить рейтинг в процентах, при условии, что исходная жидкость имеет рейтинг 100%

Если обесцвечивание становится критичным для применения, обратитесь за рекомендациями в Gates Europe N.V.

ПРИМЕЧАНИЕ 5. Необходимо учитывать проникновение жидкости через стенки трубки. Материал трубки может не показывать признаки разрушения, однако выход из строя рукава может случиться, если материал проникнет через трубку и разрушит внешние слои и армирование.



Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		РТЕ/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	ЦНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	ЕРМ/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фтороперод	Hyalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных																					
ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
А																					
ATF (жидкость для автоматической трансмиссии)	Жидкость	1	1	1	X	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
В																					
Baltic Типы 100, 150, 200, 300, 500	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	
Bardol B	Темноокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	
BBP (бутилбензилфталат)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Д																					
DIDA (диизодециладипинат)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
DIOP (диизоктилфталат)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMA (диметиламин)	Газ	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMAC (диметилацетамид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DMB (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	
DMF (диметилформамид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	1	
DMP (диметиламинометилфенол)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
DPM (дипропиленгликоль монометилловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Е																					
EDB (этилендибромид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	
EDTA (этилендиаминтетрауксусная кислота)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ф																					
Firtec 290, MF	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FR Fluid D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Fyrguard 150, 200	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
Fyrquel 1000, 15R&O, 220R&O, 550R&O	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	
Fyrquel A60, 90, 550, 150, 220, 300, 1000	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	
Г																					
GMAA (ледяная метакриловая кислота)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Н																					
HEA (2-гидроксизтилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
HEA, кислота (2-гидроксизтилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
HEP (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
Houghto-Safe 271, 416, 520 и 616, 620	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
Houghto-Safe 5046	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
Houghto-Safe 625, 640 и 525 ниже 100°F (38°C)	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
HPA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
HPO (тиосульфат натрия)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	
Hydrolube (вода, гликоль)	Жидкость	1	-	1	1	1	-	-	2	2	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Hylene (толуиленидиацианат)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Л																					
Lasso (алахлор)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	
М																					
MAPP газ (метилацетилен пропадиен)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ 20B-NB														-	-	-	-	-	-
Maxtmul (гидравлическая жидкость Penzoi)	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	
MEA (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	1	X	X	1	-	2	-	-	-	-	-	
MEK (этилметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	
MIBK (метилизобутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	
MIPA (изопропаноламин)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Mobile Therm 603	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
MTBE (метилтретбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Н																					
N-бутиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N-гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N-метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N-октан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	-	X	1	X	1	1	X	-	-	-	-	-	
Р																					
Pluronic (блоксополимер с гидроксими от BASF)	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	





Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники						
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Нуралон®	CPE	Нейлон	РВС/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Pydraul 10E, 29E-LT, 30E, 60, 65E, 115SE	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	2	-	X	1	1	1	1	1	-	
Pydraul 135	Жидкость	1	1	-	-	X	-	-	-	2	1	-	2	2	-	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 150	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	1	1	-	
Pydraul 280	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 312	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 50E	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	1	X	-	-	-	-	-	-	
Pydraul 540	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul 625	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul A-200	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	X	1	1	1	-	-	-	
Pydraul F-9	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard 160, 230, 630	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard 51, 53, 55	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Pyrogard C, D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Pyronal (трансформаторное масло)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Q																						
Quintolubric 822	Жидкость	1	1	-	2	1	-	-	-	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
R																						
Ramrod (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
S																						
Skydrol 500A и 7000	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	-	-	
Stauffer Jet 1	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Stauffer Jet 2	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
STPP (триполифосфат натрия)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-	
T																						
TEA (триэтанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-	
TEL (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	
THF (тетрагидрофуран)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	X	
U																						
Ucon Hydrolube Типы 150CP, 200CP	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Ucon Hydrolube Типы 275CP, 300CP, 550CP	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	-	X	1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Ucon M1	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
V																						
Versilube F-50, F-44	Жидкость	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-	
Z																						
Zeric	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
A																						
Абсорбционное масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	-	-	-	-	-	1	-	
Авиационное гидр. масло AA	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Авиационное топливо A и A1	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP1	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP10 (тетрагидроксидискиклопентандиен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	
Авиационное топливо JP4	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Авиационное топливо JP5	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Авиационное топливо JP8	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	
Адипиновая кислота (70°F)	Белые кристаллы	1	1	X	1	X	X	1	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Азот (газ)	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	
Азот (криогенная жидкость)	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ															1	1	1	1	1	-
Азотистая кислота (до 10%)	Светло-синяя жидкость	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	X	1	1	X	X	-	
Азотная кислота (10%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (25% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (25%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (35% или менее, 26 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	1	X	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (52% или менее, 36 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (61% или менее, 40 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (63,5% или менее)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (67% или менее, 42 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-	

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры															Муфты / Переходники					
		РТЕ/Фторпласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Nyralon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Азотная кислота (95% или менее, 48,5 градуса Боме)	Желтая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-	
Азотная кислота (бурый дым)	Жидкость красного цвета	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Азотнокислый магний	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-	
Азотнокислый магний, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-	
Азотные удобрения (аммиак, карбамид)	Водные растворы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Акриламид	Бесцветные кристаллы	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Акрилаты (HEA или HPA)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Акриловая кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Акриловая кислота (ледяная 97%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Акриловая эмульсия	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Акрилонитрил	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-	
Акролеин (ингибированный гидрохиноном)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алахлор (Lasso)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
Алкидная смола (термоотверждающийся полимер)	Изменяющееся	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алкиларил полиэфирный спирт	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алкиларил сульфат (алкилбензол сульфат)	Порошок	1	1	1	-	1	-	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-	
Аллилбромид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Аллиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	
Аллилхлорид	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	-	1	1	-	-	2	
Алломаликовая (фумаровая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	
Альфа метилстирол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-	
Альфа пиколин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Альфа-олефин сульфат	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алюминат кальция (растворим в кислотах)	В кислоте	1	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алюминат кальция (трёхвалентный алюминат)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алюминат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Алюминийалкил (т.е. триэтилалюминий)	Бесцветная жидкость	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Алюминия формиат (ди- и три- в воде)	В горячей воде	1	1	1	1	1	X	X	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алюминия хлоридат, раствор (до 50%)	Белый раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Алюмоаммиачные квасцы (сульфат алюминия-аммония)	В воде	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амиламин	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	2	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амиллацетат (банановая или жемчужная эссенция)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	X	1	X	X	1	1	X	1	X	
Амилбензол (втор - амилбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амилнафталин	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	-	-	1	1	-	-	-	
Амиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	
Амилфенол	Прозрачная соломенно-желтая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
Амилхлорнафталин	-	1	1	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	-	-	1	1	-	-	-	
Аминодифениламин	Пурпурный порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Аминоэтанол (этаноламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	
Аминоэтилэтаноламин	Жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Амины (ароматические - напр. п-толуидин)	Белые пластинки (твердые)	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амины (класс органических соединений)	Изменяющееся	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амины (первичный, вторичный, третичный и т. д.)	Изменяющееся	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Амины (смешанные)	Изменяющееся	1	2	-	2	2	2	2	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	X	X	-	
Аммиак (безводный)	Газ или жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ															-	-	-	-	-	-
Аммиак (водный до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	1	-	X	1	
Аммиак безводный (R 717)	Газ или жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ															-	-	-	-	-	-
Аммиачная вода (гидроксид аммония) (30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1	
Аммиачная жирная кислота (напр. каприлат аммония)	Жидкость выше 167°F (75°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Анетол (анисовая камфора)	Белые кристаллы/жидкость > 73°F (23°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	2	1	1	2	X	
Анилин	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	-	2	1	1	2	X	
Анилиновое масло (анилин)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	-	2	1	1	2	X	
Анилиновые красители	-	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	1	1	-	-	2	
Антифриз (на гликолевой основе)	Жидкость	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Антифриз (этилен- или пропиленгликоль)	Жидкость оранжевого цвета	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1	
Аргон, сжатый	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	



Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры															Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	ХЛРЕ/ПЭ-С	УНМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Ароматические углеводороды	Обычно бесцветные жидкости	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	2	2	-	
Арсенат кальция	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Арсенат меди (мышьяковокислая медь)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	1	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Арсенат свинца	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Арсенат свинца, раствор (в азотной кислоте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Аскарел (трансформаторное масло)	Изменяющееся	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2	
Асфальт	Изменяющееся	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	X	1	1	1	-	1	-	
Асфальт (окисленный)	Твердая фаза черного цвета	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальт (срезанный)	Черная жидкость	1	X	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	2	X	1	1	1	-	1	-	
Асфальтен	В сероуглероде	1	2	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальтовая эмульсия	Черная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальтовый лак	Черная жидкость	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-	
Ацетал	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	
Ацетамид	Жидкость выше 176°F (80°C)	1	1	2	2	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	-	2	-	1	X	-	
Ацетат алюминия	Белый порошок	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	X	-
Ацетат аммония	В воде	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	1	2	1	-	1	1	-	X	1	
Ацетат железа (черный щелок)	Черная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетат железа, раствор	Раствор в H2O или спирте	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат кадмия (растворим в H2O и спиртах)	В воде или спирте	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат калия	Белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	1	-	1	1	-	-	1	
Ацетат кальция	Порошок	1	1	-	1	X	2	2	X	1	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат магния	Бесцветный кристаллический конгломерат	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат магния, раствор	В воде или спирте	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Ацетат монометилового эфира этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	1	1	1	1	1	1	1	1	-	
Ацетат никеля	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат свинца	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	1	-	
Ацетат свинца, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	-	2	1	-	1	-	1	2	1	1	-	1	-	
Ацетат целлольва (ацетат этилового эфира этиленгликоля)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетат цинка	Белые кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	-	
Ацетат этилового эфира этиленгликоля (ацетат целлольва)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетилен	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ															-	-	-	-	-	-
Ацетилен дихлорид (дихлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X	
Ацетилен тетрахлорид (тетрахлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-	
Ацетилоксид (уксусный ангидрид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	
Ацетил-п-толуидин (в эфире или спиртах)	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	X	X	-	2	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетон (диметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2	
Ацетонитрил (метилцианид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	2	2	2	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	
Ацетонциангидрин	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетофенон	Бесцветная жидкость	1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	
Б																						
Банвел (аэрозоль Ag, концентрированный)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	
Барит (природный сульфат бария)	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1	
Белильный раствор (гипохлорит кальция/H2O)	Прозрачный раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бензальдегид (бензойный альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1	
Бензидин	Паста	1	2	-	X	2	X	1	X	X	-	-	-	-	X	1	1	1	1	1	X	
Бензилацетат	Прозрачная жидкость	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бензилбензоат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Бензиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	1	1	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	
Бензиловый спирт, фотоингибированный	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
Бензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	1	-	-	-	-	-	
Бензин (неэтилированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	-	
Бензин (неэтилированный, до 50% ароматических веществ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	1	1	1	1	-	
Бензин (оксигенированный - в смеси с МТБЕ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	-	

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИРЕВ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Бензоат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бензойная кислота	Белые кристаллы	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-
Бензойный альдегид (бензальдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	-
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензолсульфоновая кислота	Жидкость выше 151°F (66°C)	1	1	1	-	-	X	X	X	2	1	2	-	-	X	X	-	2	X	-	1
Бензотрихлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-
Бензофенон	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бертолетова соль	Бесцветно-белый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат аммония	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бикарбонат калия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	-
Бисульфат аммония (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бисульфат натрия (гидросульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Бисульфат натрия, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфид кальция (гидросульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Бисульфит кальция (гидросульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Бисфенол А	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Битумная мастика	Жидкость	1	-	X	X	2	X	X	2	X	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-
Бихромат натрия, раствор	Красноватая прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Борат натрия (бура)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Бордосская смесь (гашёная известь и сульфат меди)	В воде	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Борная кислота	Белый порошок или бесцветные чешуйки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	2	1	1	X	1
Борный ангидрид	Бесцветный порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (до 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	2	2	2	-	1	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Борфтористоводородная кислота (чистота 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	2	-	-	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Бром	Темная красновато-коричневая жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	-	1	-	-	X	X	1	1	1	1	1	-
Бромат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бромбензол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромводород сжиженный (безводный)	Жидкость	1	-	-	1	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, безводный	Бесцветный газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, раствор (бромистоводородная кислота)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид алюминия	Бесцветно-желтоватые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	X	2	2	-	X	-
Бромид железа	Красные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид калия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Бромид кальция, раствор	В воде или спирте	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромтолуол	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромхлорметан (хлорбромметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X
Бромхлорэтан	Бесцветная жидкость	-	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Бункерное топливо	Жидкость	1	2	X	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Бура (борат натрия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Бутадиен (1, 3)	Газ	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	1	1	-	1	1
Бутан (газ)	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-
Бутан (жидкость)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-
Бутанал (бутиральдегид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Бутандиол (бутиленгликоль)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Бутанол (бутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутил "Oxitol [™] " (ЭГ монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бутилакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутильальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X
Бутилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	1	2	1	1	1	1	X
Бутилбензилфталат (BBP)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленгликоль (бутандиол)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-



Таблица химической совместимости

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
			РТЕ/Фторопласт	ХЛЕ/ПЭ-С	УНННРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	РВС/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Бутиленцеллозольвацетат	Бесцветная жидкость		1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилкарбитол (диэтиленгликольбутилэфир)	Бесцветная жидкость		1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	
Бутилмеркаптан (2-метил-2-бутантиол)	Жидкость		1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	
Бутилметакрилат	Бесцветная жидкость		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутиловый спирт (бутанол)	Бесцветная жидкость		1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Бутиловый эфир	Бесцветная жидкость		1	1	-	-	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	1	1	1	1	1	
Бутилстеарат	Бесцветная жидкость		1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	-	1	1	1	1	1	1	
Бутилформиат	Бесцветная жидкость		1	-	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилхлорид	Бесцветная жидкость		1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутилцеллозольв (этиленгликоль монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость		1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	
Бутил-этиловый эфир (этил-н-бутиловый эфир)	Жидкость		1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Бутиральдегид (бутанал)	Прозрачная жидкость		1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	
В																						
Вина	Жидкость		1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	-	2	2	2	1	-	
Винилацетат	Бесцветная жидкость		1	1	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	2	1	2	
Винилтрихлорид (трихлорэтан)	Бесцветная жидкость		1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	
Винилхлорид (мономер)	-		1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	X	2	1	1	1	X	
Винная кислота	Белый кристаллический порошок		1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	1	-	-	2	2	2	-	
Вода	Жидкость		1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	2	1	1	1	1	
Вода (деионизованная)	Жидкость		1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Вода (дистиллированная)	Жидкость		1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	1	-	1	1	-	-	-	1	
Вода (питьевая)	Жидкость		ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ AQUARIUS 1														-	-	-	-	-	-
Вода (рассол)	Жидкость		1	1	-	1	2	1	1	2	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	
Вода в масляных эмульсиях	Жидкость		1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
Водные гликоли	Жидкость		1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
Водород (газ)	Газ		ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-
Воздух, 212°F (100°C)	Бесцветный газ		1	1	2	1	1	2	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	1	1	1	
Воздух, 257°F (125°C)	Бесцветный газ		1	1	X	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	
Воздух, 300°F (149°C)	Бесцветный газ		1	1	X	1	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	
Воздух, комнатная температура	Бесцветный газ		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ворвань	Жидкость		1	-	1	X	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ворвань	Бесцветно-желтоватая жидкость		1	1	-	-	-	-	-	2	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	X	
Г																						
Газохол (смесь бензина с этанолом)	Бесцветная жидкость		1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Галловая (3,4,5 - тригидроксibenзойная) кислота	В спирте или глицерине		1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галловая кислота, раствор	В спиртовом растворе		1	1	-	-	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галовакс (хлорированные углеводороды)	Маслянистое до восковой твердости		1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексагидрат нитрата меди (нитрат меди)	В воде		1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1
Гексагидрофталевый ангидрид	Прозрачная бесцветная вязкая жидкость		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексадекановая кислота (пальмитиновая кислота)	Белые кристаллы		-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексальдегид	Бесцветная жидкость		1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	
Гексаметилендиамин, раствор	Бесцветные плоские твердые листочки		-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексаметиленмин	Прозрачная бесцветная жидкость		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексан	Бесцветная жидкость		1	X	1	X	1	X	X	-	X	1	-	1	1	X	1	1	1	-	1	-
Гексанол (гексиловый спирт)	Бесцветная жидкость		1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гексанон (этилпропилкетон)	Бесцветная жидкость		1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексафторид серы (газ)	Бесцветный газ		1	1	-	1	2	2	2	1	1	2	2	-	1	2	-	-	-	-	-	
Гексахлорциклогексан	Беловато-желтоватые хлопья		-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексахлорциклопентадиен	Желтая жидкость		1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексен	Бесцветная жидкость		1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	
Гексил "Целлозольв" (этиленгликоль моногексиловый эфир)	Прозрачная жидкость		1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексиламин	Прозрачная жидкость		1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексилен (1-гексен)	Бесцветная жидкость		1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	
Гексиленгликоль	Бесцветная жидкость		1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексилметакрилат	Жидкость		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гексиловый спирт (гексанол)	Бесцветная жидкость		1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	



1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники				
			РТЕ/Фторпласт	ХЛРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутадиен/чук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь
	Гематит (железная руда)	Цвет от черного до кирпично красного	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гептан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1
	Гептанал (гептальдегид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гептандикарбоксилловая кислота (азелаиновая кислота)	Порошок с оттенком от желтоватого до белого	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гептановая кислота	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гептанол	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-
	Гептахлор (в ксилоле)	Жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-
	Гербицид Richfield "А"	-	1	1	-	X	2	X	X	X	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-
	Гидравлическая жидкость (на основе воды и гликоля)	Жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
	Гидравлическая жидкость (на основе фосфатного эфира)	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-
	Гидравлическая жидкость (полиальфаолефин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость (стандартные минеральные масла)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость FR	Коричневая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидравлическая жидкость HF-18, HF-20	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость HF-31	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость Hydrafluid 760 (Texaco and Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость Hydrafluid AZR&O, A, B, AA, C	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость OS 45 (на основе силикатного эфира)	Жидкость	1	-	-	X	2	X	X	1	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидравлическая жидкость для тракторов Union	Коричневая жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1
	Гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-
	Гидравлическое масло Bellows 80-20	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	X
	Гидразин	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-
	Гидразин, раствор	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-
	Гидразол А (окраска текстиля)	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	-
	Гидрат гидразина	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-
	Гидрат окиси алюминия (пневматическая подача)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидрат цинка	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
	Гидробромистая кислота (62% и менее)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-
	Гидробромистая кислота (до 48%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-
	Гидроксид аммония (16%, 20%, 26% и 30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	1	1	-	X
	Гидроксид аммония (до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	X	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X
	Гидроксид железа	Коричневый осадок	1	-	-	1	1	-	X	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксид магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-
	Гидроксид магния, раствор (в разбавленной кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-
	Гидроксид натрия	Белое твердое вещество	1	2	-	1	2	2	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-
	Гидроксид натрия (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксид натрия (25%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X
	Гидроксид натрия (40%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	1	X	-	2	1	1	X	X
	Гидроксид натрия (50% до 212°F (100°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксид натрия (50% до 46,11°C (46°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	1	1	2	1	X	1	1	X	-	2	2	2	X	X
	Гидроксид натрия (50% до 82,22°C (82°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	X	X	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X
	Гидроксид натрия (60%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	2	X	2	2	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X
	Гидроксипропилакриловая кислота (HPA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксиэтилакрилат (HEA)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксиэтилакриловая кислота (HEA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксиэтилметакрилат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроксиэтилметакрилат, раствор в ксилоле	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Гидроокись алюминия (тригидрат алюминия)	В минеральной кислоте или каустической соде	1	1	1	-	X	X	X	1	1	1	-	1	X	X	-	1	1	-	1
	Гидроокись бария	Белый порошок	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	1	1	-	X	2	1	1	-	-
	Гидроокись калия	Белое твердое вещество	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	1	-	2	2	-	-	-	-	-
	Гидроокись калия (45%, каустический поташ)	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-
	Гидроокись калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	X	2	-	X	X	-	-	-	-	-
	Гидроокись кальция (гидратная или гашеная известь)	Твердый белый порошок	1	1	-	-	2	1	1	1	1	X	1	1	-	X	X	X	1	-	2
	Гидроокись кальция, растворы	В глицерине или кислотах	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	2	1	1	X	X
	Гидросульфат натрия (бисульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X
	Гидросульфид кальция (бисульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X





Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Нуралон®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 304	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Гидросульфид натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гидросульфит кальция (бисульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	1
Гидросульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Гидросульфит натрия	Порошок или хлопья лимонного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидрохинон	Белые кристаллы	1	1	-	X	-	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Гидрохинон, раствор	Жидкость	1	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-
Гидрохлорид анилина	Белые кристаллы	1	1	-	2	2	2	2	X	2	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	2
Гидрохлорит натрия	Бледно-зеленая жидкость	1	2	-	2	X	2	X	X	2	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гипосульфат натрия	Крупные прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гипохлористая кислота (только в разбавленных растворах)	Зеленовато-желтый водный раствор	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция	Твердые белые кристаллы	1	2	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция, растворы	В воде или спирте	1	1	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	-	1	-	X	2	X	X	1
Гипохлорит натрия (20%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	X	-	X	1	1	2	1	X	X	2	X	X	-
Гипохлорит натрия (5%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	X	X	2	X	X	-
Глауберова соль (декагидрат сульфата натрия)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота, раствор	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая суспензия	Водяная суспензия	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликоли (напр. этиленгликоль)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Глицерин (глицерол)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глицерол (глицерин)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глюкоза	Кристаллический белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Глюкоза, раствор	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Глюконовая кислота (коммерческая 50% водная)	Водный раствор	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Горчица	Жидкость	1	-	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-	-	-	X	1	1	-	-	-
Графит	Порошкообразный, хлопья, кристаллы	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гудрон (битуминизированный), до 100°F (38°C)	-	1	1	2	X	2	X	X	2	X	1	-	X	-	-	1	1	1	1	2	-
Д																					
Даутерм А (смесь бифенила и бифенилового эфира)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	X	1	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Даутерм SR-1 (этиленгликоль)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	2	1	1	1	1	1
Дегтярное масло	Жидкость с оттенком от желтого до темно-коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Декагидрат сульфата натрия (глауберова соль)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декалин (ТМ для декагидронафталина)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	1	1
Деканал (дециловый альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Деканол (дециловый спирт)	Бесцветная прозрачная жидкость	1	-	-	-	1	-	X	X	X	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Декстрин (декстриновый клей)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстриновый клей (декстрин)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстрон	Коричневая жидкость	1	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Денатурированный спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Дециловый альдегид (N-деканал)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диазинон	В нефтяных растворителях	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2
Диаммонийфосфат	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	X	2	1	X	-	1
Диацетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Диацетоновый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Дибензилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	-
Дибутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дибутилсебацат	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Дибutilфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	2	X	2	-	1	1	1	1	1	1	2
Дибutilэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Дивинилбензол (марки 20-25% или 50-60%)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	2	-	X	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтанол	В воде	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиловый эфир (диэтиленгликоль)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дизельное топливо	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	2
Диизобутилен	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Диизобутилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	-	-	1	1	-	1	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники						
			РТЕ/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
	Диизобутилфенол (октилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизобутилфталат	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизодециладипинат (DIDA)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизоктилфталат (DIOP)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизопропаноламин	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	-	-	-	2	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизопропилбензол (мета)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диизопропилиденацетон (форон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	
	Диизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	-	1	-	-	1	1	-	1	-	
	Дилауриловый эфир	Жидкость выше 92°F (33°C)	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диметиламин (DMA)	Жидкий при 70 PSI и 120°F (49°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диметиламинометилфенол (DMP)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диметиламиноэтанол (диметиэтаноламин)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диметиланилин	Желто-коричневая маслянистая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	
	Диметилацетамид (DMAC)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Диметилбензол (DMB)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
	Диметилкарбинол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1	
	Диметилкетон (ацетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2	
	Диметиловый эфир	Жидкость под давлением	1	1	1	1	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
	Диметилсульфат (метилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
	Диметилсульфид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диметилсульфоксид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диметилтерефталат	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диметилфенол (ксиленол)	Белое, твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диметилформамид	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
	Диметилформамид (DMF)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
	Диметилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	-	-	-	-	-	-	1	-	
	Диметилциклогексамин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динатрийфосфат (DSP, растворим в H ₂ O)	Бесцветный или белый порошок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динатрийфосфат, раствор	В воде	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динитробензол (растворим в хлороформе)	В хлороформе	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Динитротолуол, твердый	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоксан (диэтилен диоксид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
	Диоксан (диэтиленовый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	
	Диоксид азота (динитротетроксид)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоксид серы	Бесцветный газ или жидкость	-	-	-	2	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоксид серы (влажный)	-	1	-	1	1	X	X	X	2	1	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
	Диоксид серы (жидкость)	Бесцветная жидкость	1	-	1	1	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
	Диоксид серы (сухой)	-	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	2	-	X	1	2	1	1	1	1	-	
	Диоксолан (этиленгликоль формаль)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
	Диоктиладипинат, Ди-(2-этилгексил)-адипат	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоктиламин, Ди-(2-этилгексил)-амин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоктилсебацинат, Ди-(2-этилгексил)-себацинат	Бледно-соломенно-желтая жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Диоктилфосфит, Ди-(2-этилгексил)-фосфит	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
	Диоктилфталат, Ди-(2-этилгексил)-фталат	Светлоокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X	
	Дипентен (цинен, лимонен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	1	-	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
	Дипропиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дипропиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дипропиленгликоль монометиловый эфир (DPM)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дипропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дистиллятное нефтетопливо	Прозрачная коричневая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дифенилфталат	Желтый или белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Дифтормонохлорметан (фреон 22)	Газ	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-	-
	Дихлоранилин	В спирте или бензоле	1	-	-	X	X	X	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	





Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Дихлорбензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензол (орто)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлорбензол (пара)	Белые кристаллы	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлордиформетан (фреон 12)	Газ, жидкость при 140 PSI и 100°F	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
Дихлорид железа	Зеленовато-белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	2	-	2	1
Дихлорид меди (хлористая медь)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Дихлорид ртути	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	-
Дихлорид ртути, раствор (в H2O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	1	1	2	-	1	1	-	2	X	1	1	X	X	-
Дихлорметан (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	X	1	1	-	1	-
Дихлорпентан	Светло-желтая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорпропан (пропилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлоруксусная кислота	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	2	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтилен (ацетилен дихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дишромат калия	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-
Дишромат натрия	Красные или красно-оранжевые кристаллы	1	-	-	1	1	2	2	2	1	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	1
Дициклогексилламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтанолламин	Жидкость выше 83°F (29°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	X	-
Диэтанолламин (20%)	В воде или спирте	1	-	-	2	2	2	2	X	1	-	2	1	-	2	1	1	1	1	X	-
Диэтиламин	Бесцветная жидкость	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1
Диэтилацетальдегид (этилбутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилбензол	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилен диоксид (1,4 диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтилен эфир (диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль (дигидроксидиэтиловый эфир)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль ацетат монометиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль метиловый эфир (метилцеллозольв)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль монобутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилентриамин	Желтая жидкость	1	1	1	1	-	X	-	X	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтиловый эфир (этиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	2	2	1	1	1	1	1
Диэтилоксалат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтилсебацинат	-	1	1	-	-	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Диэтилсульфат	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	1	X	1	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилсульфид (этилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилфталат (этилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Додецилбензол (детергент-алкилат)	Жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Додецилфенол	Соломенно-желтая жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доломит	Серый, розовый или белый порошок	-	-	-	2	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доменный газ (охлажденный)	Газ	1	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	1	1	1	-	1	-
Дорожный гудрон	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Древесное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Дубильная кислота	Бледно-желтый порошок	1	1	1	1	X	2	2	2	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Дубильная кислота (10%)	Желтая жидкость	1	1	-	-	X	2	2	2	X	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Ж																					
Желатин	Хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Железная руда (гематит)	Цвет от черного до кирпично-красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Железосинеродистый натрий	Рубиново-красные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Животные жиры	Твердо-жидкое	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Животный желатин	-	1	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Животный жир (лярд)	Белый, твердое/жидкое > 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
Животный жир непищевой, жидкий	Жидкость	1	-	-	X	1	-	X	2	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкий хлор (при 210 PSI и 120°F (38°C))	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
Жидкое мыло	Жидкость	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры															Муфты / Переходники					
		РТЕ/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Жидкости Citgo FR	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
Жидкости Glycol FR	Жидкость	1	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Жидкость для полоскания рта	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Жирная кислота	Твердое, полутвердое или жидкое	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	1	1	1	2	1	
Жирные нефтяные спирты	C11 или менее являются жидкостями	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Жирные спирты, смесь	C8-11 жидкости, >C11 твердые	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
З																						
Закалочное масло	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	
Закись азота (оксид азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	X	-	-	
Закись азота, сжатая жидкость	Жидкий при 800 PSI и 68°F (20°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Зеленый щелок (натронная варка целлюлозы)	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
И																						
Известняк	Порошок или куски	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Известь (оксид кальция)	Твердые комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	
Известь, гашеная (гидроксид кальция)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Известь, гидравлическая (обоженный известняк)	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Известь, хлорная (белильный раствор)	Раствор	1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-	
Известь, хлорная (нормальная, 35-37% хлора)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	
Изоамилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилбромид	-	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилбутират	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамиловый спирт (изобутилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилфталат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоамилхлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутан	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА															-	-	-	-	-	-
Изобутан жидкий	Жидкий при 98 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутанол (изобутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	
Изобутен (изобутилен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутил альдегид (изобутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилен (изобутен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилен жидкий (изобутен жидкий)	Жидкий при 88 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутилкарбинол (первичный изоамиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изобутиловый спирт (изобутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	
Изобутиральдегид (изобутиальдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоляционное масло (трансформатор)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	
Изооктан	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	1	X	1	1	2	1	X	1	1	1	2	1	-	
Изооктил тиогликолат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изооктиладиат	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изооктиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопентан	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропанол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1	
Изопропаноламин (MIPA)	Жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	-	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-	
Изопропилбензол (кумен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изопропиловый спирт (изопропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	1	
Изопропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-	
Изопропилтолуол (цимен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	
Изопропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изофорон	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изофталойлхлорид	Жидкость выше 106°F (41°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изоцианат (толуиленидиизоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	





Таблица химической совместимости

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники						
			PTFE/Фторпласт	XLPE/ПЭ-С	УНН/РБ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутадиен	Фторполимер	Нуралон®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
	Инсектицид Purina	-	1	1	-	2	X	-	-	X	2	2	-	-	2	-	1	1	1	1	2	-	
	Иодид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	2	
	Й																						
	Йод	Серовато-черные гранулы	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-		
	Йод, в спирте	Жидкость	1	1	1	1	-	X	X	2	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-		
	Йод, раствор	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Иодистый этил	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	К																						
	Казеин (белое аморфное вещество)	В концентрированной кислоте	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
	Кальцинированная окись алюминия (пневматическая подача)	Гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Кальцинированная сода (карбонат натрия)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1	
	Кальцинированный щелок (радиоактивные отходы)	В водном растворе	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1	2	-	-	
	Каменноугольные смолы	Черная вязкая жидкость	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	X	2	X	X	1	1	1	1	1	-	
	Каменноугольный газ (коксовый газ, макс. 120°F (49°C))	Газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-		
	Каменноугольный пек (кровельный материал)	Жидкость выше 212°F (100°C)	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-		
	Камфен	Жидкость выше 115°F (46°C)	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Каолиновая глина	Беловато-желтоватый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Каприловая кислота (октановая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		
	Капролактамы	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Капролактамы, расплав (выше 156°F (69°C))	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-		
	Капроновая кислота	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Карбаматы	Кристаллы	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Карболовая кислота	Жидкость выше 109°F (43°C)	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	
	Карболовая кислота (фенол)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	
	Карболовая кислота (фенол, 82-95% в креозоле)	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	2	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	
	Карбонат аммония	Бесцветно-белый порошок	1	1	-	-	X	-	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	1	
	Карбонат бария	Белый порошок	1	1	-	X	1	X	1	1	X	1	X	X	-	1	2	1	1	-	1	1	
	Карбонат висмута	Белый порошок	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1	
	Карбонат калия	Белый гранулированный порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	X	1	
	Карбонат калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1	
	Карбонат кальция	Твердый белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Карбонат кальция, суспензия	Твердая фаза в H ₂ O	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Карбонат магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
	Карбонат магния, раствор (в кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
	Карбонат натрия (кальцинированная сода)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1	
	Карбонат никеля	Кристаллы/ порошок с оттенком от зеленого до коричневого	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Касторовое масло	Бледно-желтая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	1	X	X	X	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	
	Каустическая сода, жидкая (до 73%)	Водный раствор	1	2	-	2	X	1	1	2	2	X	1	1	2	X	-	-	-	-	-	-	
	Каустическая сода, сухая (гидроокись натрия)	Белые шарики или гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Каустический поташ, жидкий (до 45%)	Водный раствор	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
	Каустический поташ, сухой (гидроокись калия)	Белые гранулы или хлопья	1	1	-	2	X	2	1	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	
	Квасцы (сульфат алюминиевые или другие)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	
	Квасцы, поташ (калиево-алюминиевые)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	1	
	Квашеная капуста	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-		
	Керосин	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	-	
	Кетоглутаровая кислота	В воде или спирте	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Кетоны (ацетон, МЕК, циклогексанон)	Обычно жидкости	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-	
	Кетчуп	Жидкость красного цвета	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	
	Кислород	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Кислород, охлажденная жидкость	Жидкий при 200 PSI и -146°C	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-	
	Кислота Коха	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Китайское древесное масло (тунговое масло)	Желтое масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-	
	Клей	Изменяющееся	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	1	-	2	1	2	1	1	1	X	-	
	Кокосовое масло	Жидкость выше 77°F (25°C)	1	-	-	2	1	X	X	1	2	1	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-	
	Коксовый газ (300°F (149°C) или менее)	Газ	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	1	1	1	2	-	

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		РТЕ/Фторопласт	ХЛЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Котельное топливо (ASTM 1-6)	Прозрачные жидкости с оттенком от бесцветного до коричневого	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	2	2	1	1	-
Краска (на основе масел или растворителей)	Жидкое или пастообразное вещество	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Краска (неорганическая)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	
Краски (эмульсионные или латексные)	Жидкость	1	1	1	2	2	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Красное масло (коммерческая олеиновая кислота) (MIL-H-5606)	Жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	1	2	2	2	1	1	2	1
Крахмал	Белый аморфный порошок	1	1	-	1	2	1	1	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Крезоловая кислота	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Крезол (метилфенол)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Кремнефтористоводородная кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	-
Кремнефтористо-водородная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	2	X	-	2	1	X	X	-	-	-	1	-	1
Креозот (нафталин/антрацен)	Жидкость	X	2	X	-	2	X	X	X	2	1	X	-	-	X	2	1	1	1	X	2
Криолит (Greeland Spar)	В серной кислоте	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Кротоновая кислота (метилакриловая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	1	X	-	-	-	-
Ксиленол (диметилфенол)	Белое твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ксилол (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Кукурузная патока Каро	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-
Кукурузное масло	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	X	2	-	1	1	1	1	1	1	X
Кукурузный сироп (сироп глюкозы)	Прозрачная жидкость	1	2	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Кумен (изопропилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Купроцианид калия	Твердое белое кристаллическое вещество	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	-	1
Л																					
Лак - спирт или ацетат в качестве растворителя	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	X	X	1	1	1	-
Лак - толуол или ксилол в качестве растворителя	Раствор	1	-	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	X	X	1	1	1	-
Лаки	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	1	-	2	1	1	-	2	-
Лактол	-	1	1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Латексная краска	Жидкость	1	1	1	1	1	2	2	-	2	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Лаурил пероксид	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лауриловый спирт	Жидкость выше 75°F (24°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная метакриловая кислота (GMAA)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная уксусная кислота	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Лецитин	Светло-коричневая вязкая жидко-твердая среда	1	1	-	-	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Лигроин	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	-	-	-
Лимонен	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Лимонная кислота, раствор	В воде	1	1	1	2	X	2	2	1	2	1	1	-	X	1	X	X	1	1	X	2
Линдан (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-
Линолевая кислота	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	X	2	-	-	X	X	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Льняное масло	Жидкость с оттенком от желто-янтарного до коричневого	1	1	X	2	2	X	X	2	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	-
Лярд (свиной жир)	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
М																					
Магнезит	Кристаллическое вещество от белого до коричневого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Магний	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Майонез	Полужидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Малатион (аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Малатион (разбавленная аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	1	2	-	X	X	-	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-
Малеиновая кислота	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														2	2	1	-	-	-
Малеиновая кислота, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	X	-	7	-	-	-	X	2	2	1	-	-	-
Малеиновый ангидрид	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Малеиновый ангидрид (нагретая жидкость)	Жидкость выше 124°F (53°C)	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мальтин (экстракт солода)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масла Dirco	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-





Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных																					
ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Масла Puropale RX	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rando	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Regal R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rubilene	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла Solnus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Масла Sun R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Suntac HP	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	-	-
Масла Suntac WR	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	-	1	1	-	-
Масла Sunvis 700, 800, 900	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Tellus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Tenol	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Vitrea	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла прямого синтеза	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла, животные (высокое содержание жирных кислот)	Твердо-жидкое	1	2	-	X	1	X	X	2	2	1	X	1	-	2	1	1	1	1	1	-
Масла, минеральные (алифатические или ароматические)	Жидкости	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	2	1	X	-	-	-	-	-	2
Масла, растительные (соевое, кокосовое, кукурузное)	Жидкости	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Масло (моторные масла SAE)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло ASTM №1	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	2
Масло ASTM №2	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло ASTM №3	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло Hy-Chock	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Масло Hydrolubric (Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	2	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло для гидропривода (Houghton)	Жидкость	1	-	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Масло для мыловарения	Жидкость	1	1	2	-	X	-	-	X	-	-	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло для отделки	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масло для пресс-форм	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло какао (какао-масло)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	1	2	-	2	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Масло сливочное	Желто-белого цвета, полутвердое до жидкого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Масляная кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	X	1	1	X	1	-	1	X	1	1	1	2	-
Масляный ангидрид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мастика для пола (температурно-зависимая)	Изменяющееся	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Машинное масло до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	1	X	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-
МБК (метилбутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Мед	Желтая жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Медный купорос (пентагидрат сульфата меди)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Мезителен (триметилбензол)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Меласса	Коричневая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	1	-	-	2	2	1	1	2	X	-
Металлиловый спирт (метилаллиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлсодержащее мыло (алюминий, кальций, цинк)	Твердое вещество при комнатной температуре	1	1	1	X	1	X	X	-	X	1	2	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Метан	Газ	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол (метиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метасиликат кальция (силикат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Метафосфат аммония	Белый порошок	1	1	-	1	2	2	2	2	1	-	2	-	-	2	1	1	1	X	-	1
Метафосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	X	1	1	1	X	-
Метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкарбинол	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилакрилат (ингибированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Метилакриловая кислота (котоновая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллиловый спирт (металлиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллилхлорид	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (30-40% в H2O)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИМЕР/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Метиламин (безводный)	Жидкий при 120 PSI и 49°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метиламин (монометиламин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	X	1	1	1	-	-	-
Метиланилин	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	-	-	X	-	1	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилацетилен пропадиен (MAPP газ)	Жидкий при 107 PSI и 20°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилацетон	Прозрачная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	2	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Метилбромацетат	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромид	Жидкий при 55 PSI и 120°F (49°C)	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	1	1	1	-	1	-
Метилбутанол (2-метил-1-бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Метилбутантиол (бутилмеркаптан)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Метилбутилкетон (МБК)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Метилгексанол	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексанон (метилизоамилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилдиэтианоламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилен дихлорид	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метилен дихлорид (метиленхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метиленбромид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метиленидифенилдиизоцианат, MDI	Жидкость выше 37°C	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиленхлорид (дихлорметан)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Метилизоамилкетон (метилгексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилизобутиленкетон (оксид мезитила)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Метилизобутилкетон (МИБК)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Метилизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилкарбитол (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-
Метилметакрилат мономер, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метиловый спирт (100%) (метанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метиловый эфир акриловой кислоты (метилакриловая кислота)	Белое твердое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкарбинол (2-пентанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкетон (пентанон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метилпропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсалицилат	Желто-красная жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилстеарат	Жидкость выше 99°F (38°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилстирол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсульфат (диметилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Метилфенол (крезол)	Жидкость выше 195°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Метилформиат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	2	X	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Метилхлорид	Жидкий при 160 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	-	1	-
Метилхлороформ (1,1,1-трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилхлорформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцеллозольв (диэтиленгликоль метилаэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцианид (ацетонитрил)	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Метилциклогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилэтилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Метионин	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метоксиклор, раствор (в спирте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Минеральное масло	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-
Минеральные масла (высокоосернистые)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Минеральные масла (рафинированные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Минеральные спирты (нафта VM&P)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-
Молоко	Жидкость белого цвета	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ FDA														-	-	-	-	-	-
Молочная кислота (90% или менее)	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	1	-	1	1	-	-	X	X	2	1	X	2	-
Молочная кислота, USP (фармакопей) 85-90% или менее	Бесцветно-желтоватая липкая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-



Таблица химической совместимости

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
			PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Нуралон®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
	Молочная кислота, для производства пластмасс - 50-80% или менее	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	X	1	X	2	1	X	2	-
	Молочная кислота, пищевая - 50-80%	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	-	X	X	-	X	1	1	-	-	-	X	2	1	X	2	-
	Моноглицериды	Твердо-жидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монолаурат глицерина	Жидкость выше 80°F (27°C)	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монометиламин (метиламин)	Жидкий при 120 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	1	-	-	-
	Монометиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монометиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монопентаэритритол (пентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монопентаэритритол, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монохлорбензол	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
	Монохлоруксусная кислота	Кристаллы с оттенком от бесцветного до светло-коричневого	1	1	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Монохлоруксусная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1
	Моноэтаноламин	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	-	1	1	1	-	1	-
	Моноэтиламин	Жидкий при 15 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
	Моноэтиламин, раствор (70% или менее)	Жидкий раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Моноэтиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Морская вода	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
	Морфолин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Моторное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
	Моющее средство (додецилсульфонат натрия)	В воде	1	2	1	1	1	X	X	2	1	-	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1
	Муравьиная кислота	Бесцветная жидкость (точка кипения 100°C)	1	1	1	2	-	X	X	1	2	X	2	1	X	X	X	2	1	-	2	1
	Муравьиное масло (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2
	Мыльные растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	X	X	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
	Мышьяковая кислота	В воде	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	-	1	-	-	2	-	1	2	-	2
	Мышьяковокислая медь (арсенат меди)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Н																						
	Натрий металлический	Твердое вещество серебристого цвета	2	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Нафта (низкое ароматическое содержание)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-
	Нафта VM&P (уайт-спирит)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-
	Нафталин	Белые кристаллические хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
	Нафтеновая кислота	Коммерческие марки - темная жидкость	1	1	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
	Нашатырный спирт	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Нейтральное масло	Жидкость	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
	Неогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	-	-	2	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	Неочищенный парафин	Жидкость выше 200°F (93°C)	1	2	-	-	2	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	1
	Нефтяной дистиллят	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Нефтяной кокс	Твердые гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Нитрат алюминия	В холодной воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	2	-	1
	Нитрат аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
	Нитрат аммония, гранулы и масло	Конгломерат	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
	Нитрат аммония, раствор (до 83%)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1	2	X	1
	Нитрат аммония, удобрение (20,5% N, или 33,5% N)	Конгломерат	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1
	Нитрат железа	Кристаллы фиолетового цвета	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	1
	Нитрат железа	-	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	1
	Нитрат железа, раствор	Жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	-	X	1	1	-	-	1
	Нитрат калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
	Нитрат кальция, растворы	В воде, спирте или ацетоне	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1
	Нитрат меди (гексагидрат нитрата меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1
	Нитрат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-
	Нитрат никеля	Зеленые гигроскопичные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-
	Нитрат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	2	-	-	2	X	-	-
	Нитрат ртути, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
	Нитрат свинца, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры															Муфты / Переходники					
			РТЕ/Фторпласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
	Нитрат серебра	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	-		
	Нитрит аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	X	X	X	2	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-	1		
	Нитробензол	Желтая жидкость при 43°F (6°C)	1	2	-	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	X	1	1	1	1	1		
	Нитрозилхлорид	Желто-красная жидкость или газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-		
	Нитрометан	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	2	X	2	X	X	-	1	X	-	1	1	-	1		
	Нитропропан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	-	-	1	-	-	1	1	-	1		
	Нитроэтан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	-	2	1	-	-	-	1	1	-	1		
	Нонен (1-нонилен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Нонилен (нонен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Нониловый спирт (октилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
О																							
	Огнестойкая гидравлическая жидкость (Техасо)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1		
	Озон	Газ	1	2	2	1	X	X	X	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1		
	Оксид азота (закись азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	-	X		
	Оксид железа (черный, коричневый, красный или желтый)	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Оксид железа, суспензия	Суспензия	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Оксид кальция (негашеная известь)	Комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-		
	Оксид магния, суспензия	-	1	1	-	1	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Оксид магния, сухой	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Оксид мезитила (метилизобутилкетон)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1		
	Оксид пропилена	Бесцветная жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Оксид цинка	Белый или серый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
	Октадекановая кислота (стеариновая кислота)	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X		
	Октановая кислота (каприловая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		
	Октанол (октиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2		
	Октен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Октиальдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Октиламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Октилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Октилкарбинол (нониловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Октиловый спирт (октанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2		
	Октилфенол (диизобутилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Олеиновая кислота (жирная кислота)	Желто-красная маслянистая жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	2	1	1	2		
	Олеум (дымящаяся серная к-та, 30% SO3 или менее)	Дымящаяся жидкость с оттенком от прозрачного до грязно-белого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-		
	Оливковое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	1	2	2	X	X	X	2	1	X	2	1	2	2	1	1	1	2		
	Ореховое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	2	X	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1		
	Орто-дихлорбензол (также мета- и пара-)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1		
	Ортоксилен (1,2- диметилбензол)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-		
	Основной арсенат меди	Сине-зеленый порошок	1	1	-	-	-	2	1	-	-	1	2	-	-	1	1	1	1	-	-		
	Отбеливатель (хлорная известь)	Белый порошок (35-37% Cl)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Отработавшая кислота	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	-	1	1	-	-		
	Отходы красок	От жидкого до полутвердого пастообразного состояния	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Очищенный нефтяной парафин	Твердое вещество с низкой точкой плавления	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Очищенный парафин (нефтяной)	-	1	1	-	-	1	X	X	2	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1		
П																							
	Пальмитиновая кислота (гексадекановая кислота)	Кристаллы в горячих спиртах	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	X	1	-	-	1	2	1	1	X		
	Пальмовое масло	Твердое вещество с оттенком от желтого до коричневого	1	1	-	-	1	X	X	2	2	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1		
	Пар	Газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГИ ДЛЯ ПАРА															-	-	-	-	-	-
	Паральдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Паранокс (детергент, диспергатор; Exxon)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Парапол (жидкий полиизобутилен; Exxon)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Парафин (алифатический углеводород)	Переменное от газообразного до воскообразного твердого	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	-	-	2	1	1	-	1		





Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бупликаучук	Фторуглерод	Нуралон®	CPE	Нейлон	ПУС/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Параформальдегид	Белые твердые хлопья или порошок	1	-	-	-	2	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-
Пеларгоновая кислота	Бесцветно-желтоватое масло	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенные составы для ванн	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенополиуретан до 125°F (52°C)	-	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентагидрат сульфата меди (медный купорос)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Пентазол (амиловые спирты, первичные и вторичные)	Жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Пентан	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентанол (метилпропилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентанон (метилпропилкетон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Пентахлорид сурьмы	Красновато-желтая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентахлорфенол в масле	В масле (антисептик для древесины)	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Пентахлорэтан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентаэритритол (монопентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перборат натрия	Белый аморфный порошок	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	X	-	2	-	X	1	1	1	X	-
Перекись водорода (пероксид водорода)	Жидкость	1	-	-	2	X	-	-	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перманганат калия	Темно-пурпурные кристаллы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Пероксид водорода (35% или менее)	Жидкость	1	1	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	X	-
Пероксид водорода (50% или менее)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	2	2	X	2	1	1	X	-
Пероксид водорода (70% или менее)	Жидкость	1	2	1	2	X	X	X	2	-	1	1	1	X	2	X	2	1	1	X	-
Пероксид водорода (90% или менее)	Жидкость	1	-	1	2	X	X	X	2	-	1	1	-	X	X	X	2	1	1	X	-
Пероксид натрия	Желтовато-белый порошок	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	2	X	1	X	1	1	1	X	-
Пероксидисульфат аммония	Водный раствор	1	1	-	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	1	1	-	X	X
Персульфат калия	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Перхлорная кислота (70%)	70% или менее с H2O	1	2	1	-	-	2	2	2	2	1	2	-	X	X	-	2	1	-	-	1
Перхлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	X	-
Петролейный эфир	Жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Петролейный эфир (нафта)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-
Петролейный эфир с температурой вспышки выше 200 градусов	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пиво	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пикриновая кислота (раствор)	В воде	1	2	2	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1
Пикриновая кислота (тринитрофенол)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Пинен	Бесцветная прозрачная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-
Пиперазин гидрохлорид, раствор (34%)	В воде	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пирен (четыреххлористый углерод)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X
Пиретрум	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Пиридин (50%)	-	1	2	-	-	-	-	-	X	-	X	X	-	-	X	-	1	1	1	1	-
Плавиновая кислота (70%)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	-
Плавиновая кислота (концентрированная)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	2	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Пластмассы на основе сложных полиэфиров	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Поливинилацетат - эмульсии	Эмульсия	1	-	-	1	1	-	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полипропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полипропиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полистирольная пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полисульфид аммония, раствор	Раствор желтого цвета	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полиэтиленгликоль	Бесцветная жидкость или стекловидное твердое вещество	1	-	-	1	2	-	1	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Полиэтиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Портландцемент	Серый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Поташ (карбонат калия), водные растворы	Жидкость	1	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1
Приматол A, S, P (аэрозоль Ag)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропан, газ	Бесцветный газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-
Пропандиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	1	-	-	X	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропанол (пропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Пропиладегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилен	Бесцветный газ	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторпласт	ХЛРЕ/ПЭ-С	УНИРЕВ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Пропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендиамин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендихлорид (дихлорпропан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиловый спирт (пропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Пропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропионовая кислота	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Проявляющие растворы (фиксаж)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Р																					
Рапсовое масло	Коричнево-желтая жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	-	X	-	2	-	1	1	1	1	1	-
Рассол (соль)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Раствор для кобальт-никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-
Раствор для никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Раствор для хромирования до 120°F (49°C)	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	X	X	-	X	X	-	-	1
Раствор мочевины (100%)	Жидкость	1	1	-	-	2	1	1	1	2	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-
Растворитель Stoddard	Чистый нефтяной дистиллят	1	2	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	1	2	2	1	1	-	1	-
Растворы сульфата цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	-	2	1	2	2	X	2	1	X	X	-
Растворы хлорида цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	2	1	1	1	1	2	X	2	1	X	X	-
Растворы чилийской селитры (нитрат натрия)	В воде	1	1	-	-	1	2	2	-	1	-	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Растительные масла	Жидкости	1	-	1	2	-	X	X	2	X	-	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-
Ртуть	Жидкость серебристого цвета	1	1	1	-	2	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	X	X	-
Ртуть, пары	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	-	-	-
Рыбий жир	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
С																					
Салициловая кислота	Белый порошок	1	1	1	2	X	2	2	-	2	2	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-
Сахар жидкий, смешанный	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахар, сироп	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахороза, растворы	Жидкость	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Свинец, тетраметил (тетраметилсвинец)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Свинец, тетраэтил (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Севин	-	1	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Сера (до 200°F (93°C))	Желтые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Серная кислота (10%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X
Серная кислота (100%)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	-	2	X	2	X	X	-
Серная кислота (30%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (50%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (60%) (48,5 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (75%)	Раствор с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	2	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (88%) (64,7 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (93%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (96%)	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (98%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота, дымящаяся (олеум)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до темно-коричневого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	X
Сернистая известь, раствор	Раствор	1	1	1	2	X	X	X	1	X	1	2	-	-	2	2	1	1	X	X	-
Сернистая кислота (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	1	1	1	-	1	-	X	2	1	X	X
Сернистая кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Сернистая нефть	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Серноокислый алюминий (сульфат алюминия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Серноокислый алюминий, раствор (до 50% сульфата алюминия)	В воде	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Сероводород	Бесцветный газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Сероводород, сжиженный	Жидкий при 410 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	1	X	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сероуглерод	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	1	1	2	2	X
Сивушное масло (амиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Сидр	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-



Таблица химической совместимости

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники				
			PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УННМР/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Нуралон®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь
Силикат калия, кроме сухого		-	1	1	-	1	1	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат кальция (метасиликат кальция)		Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	-	1	1
Силикат натрия		Куски зеленоватого стекла	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Силикат свинца (основной)		Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат-содовый раствор		Коричневая или желтая жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые масла		Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1
Силиконовые смазки		Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1
Синеродистая медь (цианид меди)		В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	1	-	X
Синильная кислота (до 20%)		Прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	-	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-
Синильная кислота (до 98%)		Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	1	1	1	X
Синтетическое масло (Citgo)		Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-
Сироп		Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	1	1	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Сиропа свекловичного сахара		Бесцветный раствор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	X	X	X	-
Сиропа тростникового сахара		В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	2	1
Скипидар		Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до янтарного	1	1	-	X	2	X	X	-	X	2	X	2	-	-	-	-	-	-	-
Смазка		Полутвердое	1	1	2	X	1	X	X	2	X	1	2	-	-	1	1	1	1	1	-
Смазка Aeroshell 7A, 17		Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Смазка, на основе силикона		-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	-
Смазочное масло (SAE 10, 20, 30, 40, 50)		Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	-
Смазочное масло до 120°F (49°C)		Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	-
Смазочное масло сложнотвердое, до 135°F (57°C)		Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	-	-	-	X	1	1	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость (на минеральной масляной основе)		Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1
Смазочно-охлаждающая жидкость White & Bagley № 2190		Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая		Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1
Смазочно-охлаждающая жидкость, на серной основе		Жидкость	2	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1
Смола		В ароматических углеводородах	1	2	X	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-
Смола для лаков		-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Содовая вода		Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Соевое масло		Бледно-желтое масло	1	1	1	X	2	X	X	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	-	-
Соленая вода (морская вода)		Жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2
Соли алюминия		Изменяющееся	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	2	2	2	-
Соли железа		-	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-
Соли марганца		-	1	1	-	-	1	X	X	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-
Соли никеля		-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	-	-	-	-	-
Соли никотина (напр. гидрохлорид никотина)		Бесцветное масло	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	X	2	-	-
Соли сурьмы		Белые кристаллы	1	1	-	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Солод, сухой		Зерна желто-янтарного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Соляная кислота (15%)		Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота (37%)		Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота (хлористоводородная)		Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота, безводная		Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	X	X	X	-
Состав для укладки дорог		-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Средство для удаления краски		Жидкое или пастообразное вещество	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Стеарат кальция		Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеарин		Бесцветные кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Стеариновая кислота (октадекановая кислота)		Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	-
Стирен (мономер)		Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	X	2	-	2	2	-	2	X	2	X	2
Сточные воды		Шлам	1	1	1	1	2	2	X	2	-	-	2	1	1	2	X	1	1	2	1
Сульфаминовая кислота		В воде	1	1	1	2	X	X	X	-	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-
Сульфаминовая кислота 10% до 170°F (77°C)		Бесцветная жидкость	1	X	-	-	-	X	X	-	-	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат алюминия		Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	1
Сульфат алюминия, раствор		В воде	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	X	2	X	1
Сульфат алюминия, раствор (49,7% H2O)		Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	X	X	2	X	1
Сульфат аммония		Серо-белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	X	1
Сульфат бария		Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
			РТЕ/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/EPDM	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
	Сульфат железа	Желтые кристаллы или серый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	
	Сульфат железа, раствор	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1
	Сульфат железа, раствор (железный купорос)	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1
	Сульфат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфат кальция	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-	1	1
	Сульфат магния, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	1	1	-	1	-
	Сульфат марганца (тетрагидрат сульфата марганца)	Твердое вещество бледно-красного цвета	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфат марганца, раствор	Водный раствор	1	1	-	-	1	2	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
	Сульфат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
	Сульфат никеля	Кристаллы с оттенком о желтого до синего	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-	
	Сульфат никеля, раствор	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	-	2	1	X	X	-
	Сульфат свинца (основной, синий основной, трёхосновный)	Порошок с оттенком от белого до синего	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
	Сульфатные щелоки до 150°F (66°C)	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	
	Сульфатный зеленый щелок	Жидкость	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-
	Сульфатный черный щелок (см. "черный щелок")	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1
	Сульфид аммония	Желтые кристаллы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	1
	Сульфид аммония, раствор (40-44% или менее)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	X	1
	Сульфид бария	Желтовато-зеленый - серый порошок	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	X	1	1	-	X	1
	Сульфид железа, раствор (сернистое железо)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфид калия	Красные или желтые кристаллы, твердое вещество	1	1	-	1	1	-	-	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфид кальция	Желто - серый порошок	1	1	-	-	1	2	1	2	1	2	1	1	-	2	1	1	1	2	-	-
	Сульфид марганца (сернистый марганец)	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфид меди (растворим в азотной кислоте)	В азотной кислоте	1	-	-	-	1	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфид натрия	Желтые/кирпично-красные хлопья или кристаллы	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
	Сульфид натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-	1
	Сульфид олова	Порошок с оттенком от желтого до коричневого	1	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфит калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-
	Сульфит кальция (растворим в сернистой кислоте)	В кислоте	1	1	1	1	-	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфит марганца (сернистокислый марганец)	Порошок, цвет от черного до коричнево-красного	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	-	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-
	Сульфит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	1	1	1	-	-	-
	Сульфогидрат натрия	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	X	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
	Сульфогидрат натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	2	-	1	2	-	-	2	1	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
	Сырая нефть (сырое минеральное масло)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	2	-	1	1	1	1	1	1	1
T																						
	Талловое масло	Черная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	2	X	-	-	X	-	X	2	-	-	-
	Талловое масло (до 150°F (66°C))	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	-	-	X	2	-	-	-
	Тергитол (спиртовые этоксилаты и этоксисульфаты)	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	2	-
	Терпентин	Жидкое масло	1	X	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	1	-	1	1	1	2	-
	Терпентиновое масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
	Терпинеол	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	1	-	-	-	X	X	-	X	-	2	1	2	2	-	-	-	-	-	-
	Тетрагидроксициклопентадиен (JP 10)	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
	Тетрагидрофуран (THF)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	X
	Тетрадеканол	Белое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Тетралин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	X
	Тетрахлорбензол	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Тетрахлорид олова	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	-	2	2	2	X	X	1	X	1	X	2	X	-	-	-	X	-
	Тетрахлорид олова	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Тетрахлорид олова (до 150°F)	Белая масса	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	1
	Тетрахлорид титана	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	2	-	-	-	-	1	2	2	X	X	-
	Тетрахлорметан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Тетрахлорнафталин	Маслянистая жидкость - кристаллическое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Тетрахлостан (ацетилен тетрахлорид)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрахлэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтилсвинец (TEL)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Тиопен	-	1	-	-	X	X	X	X	X	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат натрия (HPO)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-
Тиоцианат аммония (50-60% или менее)	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1
Тиоцианат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	-	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуидин	Желтая жидкость или белые кристаллы	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуилендиизоцианат (изоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Толуилендиизоцианат (хилен)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Толуол (метилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Топленый животный жир	Белое до прозрачного твердое вещество или жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	1	2	2	2	2	1	2	-
Топливо А по классификации ASTM	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Топливо В по классификации ASTM	Жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	X	1	1	1	1	1	X
Топливо С по классификации ASTM	Жидкость	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на нефтяной основе)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на синтетической основе)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	1	X	X	1	-	2	1	1	1	-	1	-
Трансмиссионная жидкость (тип А)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	-	1	2	-	1	1	1	-	1	-
Трансформаторное масло (нефтяного типа)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Трансформаторное масло (типа аскарела)	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Третичный бутиловый спирт	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трёхкальциевый алюминат (алюминат кальция)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трехфтористый хлор	Бледно-зеленая жидкость	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Трибутилфосфат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	-	-	X	-	-
Трибутоксизтилфосфат	Желтая жидкость	1	1	X	2	X	X	X	-	2	-	X	X	2	-	1	-	-	X	-	-
Тригидроксibenзойная (галловая) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Трикрезилфосфат	Бесцветная жидкость	1	-	X	1	X	X	X	X	2	1	X	1	1	-	1	-	2	X	-	-
Триметилбензол (мезителен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Триметилфосфит	Бесцветная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат	В воде	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат (TSP)	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	2	2	X	2	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринитрофенол (пикриновая кислота)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Триоксид мышьяка	В кислоте	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Триоксид серы (сухой)	Твердое вещество	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	1	2	2	2	2	-	-
Триоксид хрома (хромовая кислота)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1
Триоктилфосфат	Жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	X	X	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-
Трифенилфосфат	Бесцветный порошок	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорбензол	Белые кристаллы или бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорпропан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтан 1,1,1 (метилхлороформ)	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	-	X	-	1	X	1	-
Триэтанолламин (TEA)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-
Триэтиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	X	X	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тунговое масло	Желтое высыхающее масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
У																					
Угарный газ	Газ	1	2	1	1	2	X	X	2	X	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ (влажный)	Газ с водяными парами	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Углекислый газ (сухой)	Газ	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Угольная кислота	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	X	X	1	1	2	X	1

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
			PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИМРЕВ/высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутадиен/ук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
	Удобрение (навозная жижа)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	1	
	Уксус	Коричневая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	1	X	2	-	1	X	2	1	X	X	-	
	Уксусная кислота (40% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	-	-	X	2	2	2	X	
	Уксусная кислота (56% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	X	2	X	2	2	2	X	
	Уксусная кислота (85% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	X	-	2	2	-	-	
	Уксусная кислота (ледяная - 99,4%)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	2	2	-	-	
	Уксусная кислота, ангидрид	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	X	-	X	X	X	X	2	-	2	1	X	X	-	2	2	-	-	
	Уксусноэтиловый эфир (этилацетат)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	2	
	Уксусный альдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	1	X	X	1	2	X	1	1	1	1	1	
	Уксусный ангидрид (ацетиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	
	Ундеканол (ундециловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Ундециловый спирт (ундеканол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Ф																					
	Фенилацетат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фенилендиамин (орто)	Твердые игольчатые кристаллы с оттенком от бесцветного до красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фенилхлорид (хлорбензол)	Прозрачная летучая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	
	Фенол (карболовая кислота)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	
	Фенолоскислота	95% или менее с H ₂ O	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	-	X	
	Фенолсульфоскислота	Жидкость с оттенком от желтого до коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Феноляты	-	1	-	-	-	X	-	-	X	-	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	
	Фенотиазин	Зеленоватые хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Ферроцианид калия	Желтые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	
	Ферроцианид натрия	Желтые прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	
	Фиксирующий раствор (фото)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	1	1	-	1	1	-	-	
	Флинт	Серый, коричневый, черный	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Формалин (37-50% HCHO с добавкой 15% MeOH)	Жидкость	1	1	-	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	
	Формальдегид	Газ	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	X	2	1	2	1	
	Формальдегид, раствор (до 50%)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	2	1	
	Формамид	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
	Форон (диизопропилиденациетон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	
	Фосген (хлористый карбонил)	Газ, жидкий при 60 PSI и 120°F (49°C)	1	X	X	X	X	X	X	X	2	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	
	Фосфат алюминия, раствор	В HCl или HNO ₃ (слаборастворимый)	1	1	1	-	X	X	X	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	
	Фосфат аммония	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	-	
	Фосфат аммония, растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	2	1	X	-	
	Фосфат калия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	
	Фосфат натрия (одноосновный)	Белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	
	Фосфатная порода	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фосфорная кислота (100%)	Кристаллы	1	2	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фосфорная кислота (35% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-	-	X	1	1	X	2	
	Фосфорная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	X	X	X	1	1	X	2	
	Фосфорная кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	
	Фосфорная кислота (85%)	Густая жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	X	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	
	Фосфорная кислота (90%)	Густая жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фосфорная кислота, отработанная	Жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фотографические обрабатывающие растворы	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фотографические фиксирующие растворы	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
	Фотографические эмульсии	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фреон 12 (дихлордифторметан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
	Фреон 13	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
	Фреон 134a (HFC 134a)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
	Фреон 22 (хлордифторметан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
	Фреон 23	Прозрачная жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
	Фруктовые соки	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	



Таблица химической совместимости

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!	Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры													Муфты / Переходники						
			PTFE/Фторопласт	ХЛРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бупилкаучук	Фторуглерод	Nuralon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь 304	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
	Фталевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фталевая кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фталевый ангидрид, плавленный	Твердое белое кристаллическое вещество	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фтор	Бледно-желтый газ	X	-	X	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	
	Фтор (жидкость)	Желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	-
	Фторвинил	Бесцветный газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фторид алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	X	2	2	2	X	
	Фторид аммония	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Фторид натрия (70%)	Жидкость белого цвета	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	1	-	-	2	-	-	
	Фтористый водород	Бесцветный газ или жидкость	1	-	-	1	X	X	X	-	2	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	
	Фтористый калий	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	
	Фумаровая (алломаликовая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	
	Фумаровая кислота	Бесцветные кристаллы	1	1	1	2	-	2	2	-	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	
	Фуран (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	
	Фурфурол (фуран)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	
	Фурфуриловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
	Фурфурол (муравьиное масло)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	2	
	Фурфуриловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	2	X	X	X	X	2	X	1	2	1	1	X	2	1	1	1	2	
	X																					
	Хвойная смола	Коричнево-черная вязкая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлопковое масло	Жидкость различного цвета	1	1	-	2	2	-	-	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	1	1	
	Хлопковое масло (используйте шланг FDA)	Желто-белая жидкость	1	-	-	-	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	
	Хлор	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	-
	Хлоранилин	Жидкость янтарного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорат кальция	В воде или спирте	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	-	-	1	-	2	1	-	1	
	Хлорат натрия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	1	1	1	2	2	1	1	-	1	1	-	-	-	-	1	
	Хлорацетилхлорид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
	Хлорацетон	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорбензол (фенилхлорид) (моноклорбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	X	
	Хлорбромметан (бромхлорметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	X	
	Хлордан	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	-	1	X	-	1	2	-	-	-	-	-	
	Хлорид алюминия, безводный	Бесцветно-желтоватые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорид алюминия, раствор	Бесцветно-желтоватый раствор	1	1	X	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	2	2	X	X	
	Хлорид амила (хлорпентан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	X	
	Хлорид аммония	Белые кристаллы	1	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	X	
	Хлорид аммония, раствор	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	X	1	-	1	1	X	1	-	2	2	-	X	
	Хлорид бария	Бесцветные кристаллы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	1	1	-	2	
	Хлорид железа	Твердая фаза черно-коричневого цвета	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	
	Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	
	Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2	1	-	1	X	1	2	-	2	
	Хлорид калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	
	Хлорид калия, сухой	Белое твердое вещество	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	
	Хлорид кальция, жидкий (непищевой)	В воде или спирте	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	
	Хлорид кальция, жидкий, пищевой 33%	В воде	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	
	Хлорид кальция, сухой	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	-	2	
	Хлорид лития	Белые кристаллы	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорид лития (рассол 35-40%)	Раствор	X	1	X	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорид магния	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	
	Хлорид магния, гидратный (в H2O или спирте)	Раствор	1	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Хлорид магния, рассол	Раствор	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	XLPE/ПЭ-С	УНИМЕР/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Хлорид натрия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	X	X	-	
Хлорид никеля	Коричневые гигроскопичные чешуйки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	-	
Хлорид никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	X	2	2	X	X	
Хлорид серы	Желтая маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	2	2	X	X	2	-	X	
Хлорид сурьмы (50%)	Белый порошок	1	1	1	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1	1	X	X	X	-	-	
Хлориды амила (смесь)	Жидкость соломенно-фиолетового цвета	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	-	
Хлорированные растворители (напр. тетрахлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	
Хлорированный нафталин (хлорнафталин)	Маслянистое твердо-жидкое	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлористая медь (дихлорид меди)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	
Хлористый водород	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Хлористый карбонил (фосген)	Газ / жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	
Хлористый хром	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Хлорит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	2	-	-	X	X	2	2	X	2	X	2	-	X	2	-	-	-	-	-	
Хлорная вода (3% хлора)	Прозрачная желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	-	-	
Хлорокс	Бесцветная жидкость	1	2	1	-	-	2	2	2	2	-	2	1	1	1	-	2	1	-	-	
Хлороформ	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	2	X	1	1	1	1	1	
Хлорпентан (хлористый амил)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	
Хлорпикрин, смесь	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	
Хлорпропиленоксид (эпихлоргидрин)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
Хлорсульфоновая кислота	Бесцветная или светло-желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Хлортен (ТМ для хлорированных растворителей)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	1	1	-	-	
Хлортолуол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	1	1	
Хлоруксусная кислота (моноклоруксусная кислота)	Белые кристаллы или порошок	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлоруксусная кислота ниже 100°F (38°C)	Твердое вещество	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлоруксусная кислота, раствор	В воде, спирте, эфире	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	-	
Хлорфенол	В бензоле, спирте, эфире	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Хлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	
Хромат калия	Желтые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	2	2	1	2	1	2	1	-	-	-	-	-	
Хромат натрия	Желтые полупрозрачные кристаллы	1	-	-	-	1	2	2	1	2	1	X	-	2	2	-	-	-	-	-	
Хромат цинка	Желтое твердое вещество	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	
Хромовая кислота (100%)	Темно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	X	X	-	
Хромовая кислота (25% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	1	
Хромовая кислота (50% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	1	
Хромовая кислота (триоксид хрома)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	1	
Хромовые квасцы (хром калиевый сульфат)	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	
Ц																					
Царская водка (смесь азотной и соляной кислот)	Дымящая желтая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	-	X	X	-	-	
Целлюлоза	Твердое, разнообразной формы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Цементный раствор, неорганический	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	
Цианид натрия	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	
Цианид натрия	Белый кристаллический порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	
Цианид серебра	В азотной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Цианид серебра	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	
Цианистая ртуть	В воде	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	X	-	
Цианистая ртуть	Бесцветные прозрачные призмы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	
Цианистая ртуть, раствор (в H2O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	X	-	
Цианистоводородная кислота (10% раствор в воде)	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	X	2	2	X	-	1	2	-	-	X	X	1	1	1	X	
Цианистоводородная кислота (38% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	1	1	X	X	X	X	X	X	X	
Цианистоводородная кислота (47% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	
Цианистоводородная кислота (53% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	X	X	2	X	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	
Цианистоводородная кислота (98% или менее)	Прозрачная жидкость ниже 77°F/25°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	-	-	-	-	
Цианистый калий	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
Цианистый калий	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	



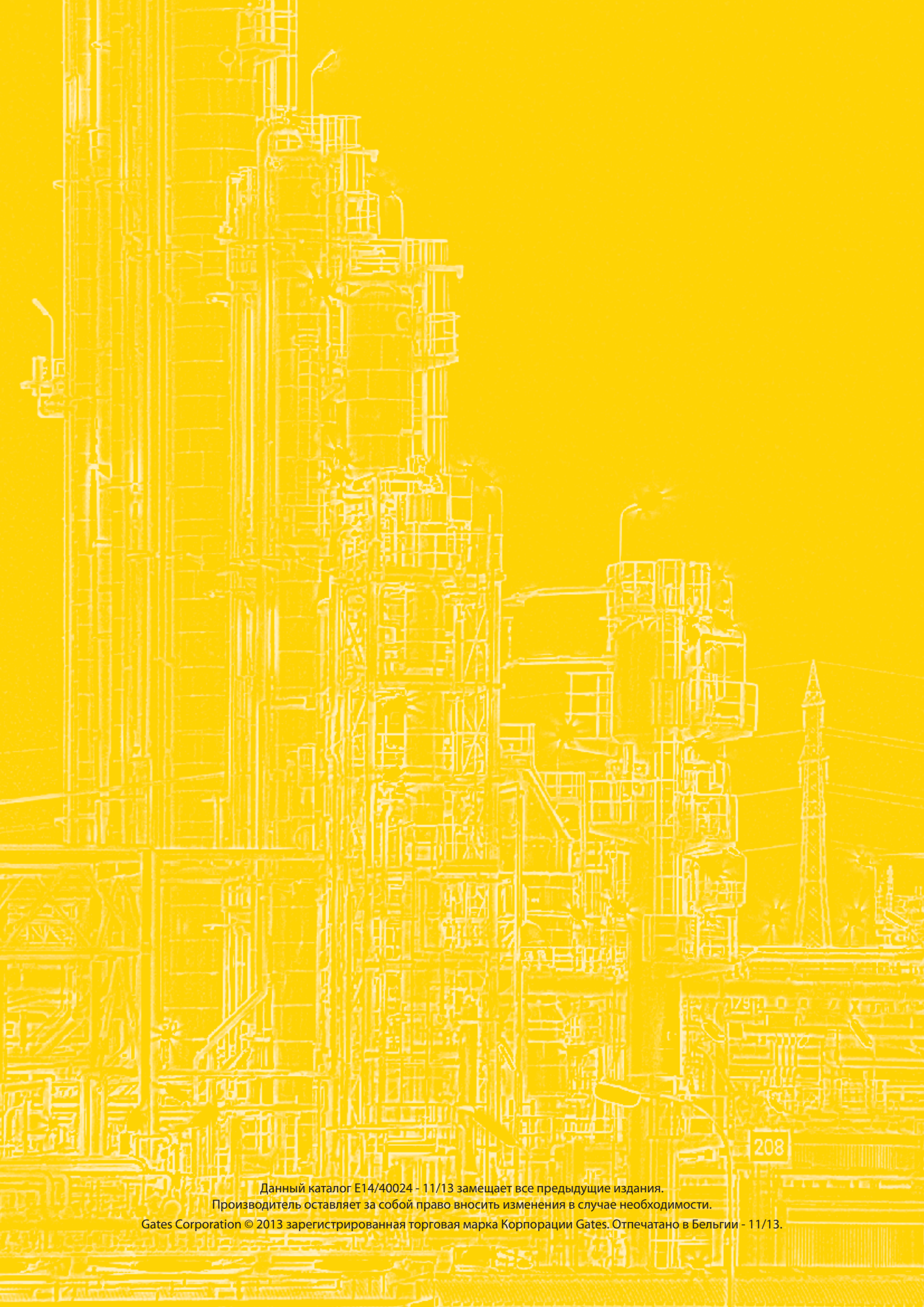


Таблица химической совместимости

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		PTFE/Фторопласт	ХРЕ/ПЭ-С	УННМР/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ЕПДМ	NBR	SBR	NR	СВ/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Циклогексан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	1	1	1	-	1	X
Циклогексанол	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	1
Циклогексанон	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	-	-	1	1	2	-	1
Циклогексиламин	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	X	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанон	Прозрачная жидкость	-	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цимен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Цимен (изопропилтолуол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Цинен (дипентен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ч																					
Чернила (принтеры)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	X	-	-	1	-	2	2	1	-	2	-
Чернильное масло	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Черный щелок (RXN-продукт балансы+NaOH)	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1
Четыреххлористый углерод (пирен)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X
Ш																					
Шампунь	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шеллак	Оранжевые или бесцветные хлопья	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Шоколадный сироп	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Шортенинг	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	Прозрачные кристаллы	1	-	2	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	2	X	1
Щавелевая кислота (50%)	Кристаллы в H2O	1	2	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Щелочная жидкость (NOS)	Водные растворы	1	1	1	1	-	-	-	-	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Э																					
Экстракт солода (мальтин)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эмали	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	1	2	-	-	-	-	1	-
Эмульсия (масло в воде)	Дисперсионная среда - вода	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этихлоргидрин (хлорпропиленоксид)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1
Эпоксидная смола	Твердые гранулы	-	-	-	1	-	-	-	1	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этанол (этиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этанолламин (аминоэтанол)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Этилакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X
Этилакрилат, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X
Этилламинидиохлорид 90°F (32°C)	Прозрачная желтая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этиламин	Бесцветная жидкость или газ	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилацетат (уксусноэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	2
Этилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	X
Этилбензол	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-
Этилбромид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	1	-
Этилбутанол (2-этилбутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилбутиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиловый спирт (этилбутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этил-бутиловый эфир (бутил-этиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиральдегид (диэтилацетальдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутират	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-
Этилгексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгександиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексановая кислота	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексанол (2-этилгексиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилгексилакрилат	Жидкость	1	2	-	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Этилгексилацетат	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	X	-	X	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексиловый спирт (этилгексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Этиленгликоль формаль (диоксолан)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Этилендиамин	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	1	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	-	-	1

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Шланги Gates / Полимеры														Муфты / Переходники					
		РТЕ/Фторопласт	ХЛРЕ/ПЭ-С	УНИМРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	ЕРДМ/ЕТДМ	NBR	SBR	NR	CR/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Hypalon®	CPE	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун / Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных																					
ПРИМЕЧАНИЕ: Указывается только оценка воздействия на полимер!																					
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилендибромид (EDB)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Этилендихлорид (хлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленхлоргидрин	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	2	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленциангидрин	Соломенно-желтая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилизобутират	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилмеркаптан (этантиол)	Бесцветная жидкость с резким запахом	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	-	-	-	-	-
Этилметилкетон (МЕК)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	X	-	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Этиловый спирт (этанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этиловый эфир (диэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1	1	1	1	1
Этилоксалат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилолеат	Светлая желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпентахлорбензол	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Этилпропилкетон (3-гексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпропионат	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилсиликат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	1	2	2	1	-	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилсульфид (диэтилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилформиат	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилфталат (диэтилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилхлорид	Сжатая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	1	1	1	2	X
Этилцеллюлоза	Твердые гранулы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Этилэтилхлорформиат (этилхлоркарбонат)	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эфирные масла	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	-	1	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Эфиры	Жидкости	1	1	X	1	2	X	X	X	2	X	2	1	-	2	1	1	1	1	1	2
Я																					
Яблочная кислота (форма DL)	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Яблочная кислота, раствор (в H2O или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





Данный каталог E14/40024 - 11/13 замещает все предыдущие издания.
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в случае необходимости.

Gates Corporation © 2013 зарегистрированная торговая марка Корпорации Gates. Отпечатано в Бельгии - 11/13.

